



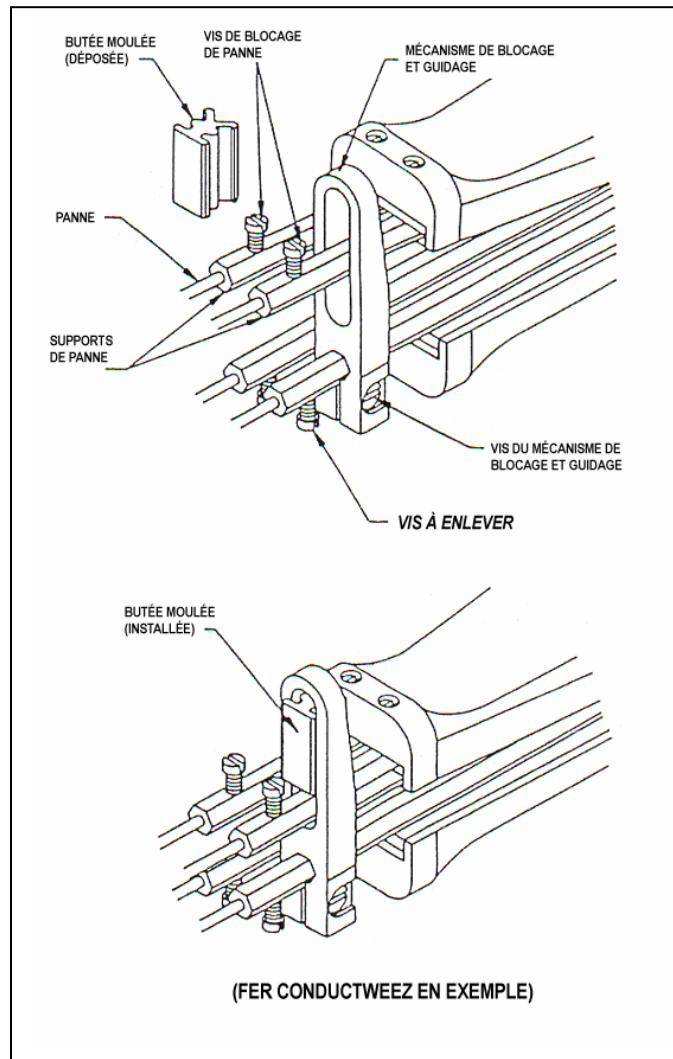
**POUR UN USAGE avec les fers CT-15 ConductTweez® & TW-15 ResisTweez®
GUIDE D'INSTALLATION
MODE D'EMPLOI RÉFÉRENCE 5050-0202 RÉV. D**

Le kit de guidage et de blocage PACE (réf. 6993-0105) s'utilise uniquement avec les fers CT-15 ConductTweez et TW-15 ResisTweez. Installer le kit en suivant la procédure ci-après et en s'aidant des illustrations pour obtenir le meilleur résultat.

ATTENTION

S'assurer que le fer est à température ambiante avant d'installer le kit de guidage et de blocage.

1. Desserrer les vis de blocage et enlever la panne, si présente, de son support.
2. Se reporter à l'illustration. Déposer la vis de blocage indiquée sur le schéma, celle qui est la plus proche de la vis du mécanisme de blocage et de guidage.
3. Faire coulisser le mécanisme de blocage et de guidage par-dessus les supports de panne, partie effilée vers le fer. La vis du mécanisme de blocage et de guidage doit se trouver sur le côté extérieur du support de panne. Se reporter à l'illustration en ce qui concerne la bonne orientation du mécanisme de blocage et de guidage.
4. Serrer les deux poignées du fer. Placer le mécanisme de blocage et de guidage contre l'extrémité du fer comme indiqué. Serrer la vis du mécanisme de blocage et de guidage pour la bloquer en position. NE PAS trop serrer la vis. Relâcher le fer.
5. Fermer et ouvrir le fer pour vérifier que le mouvement des supports de panne est libre. En cas de grippage, desserrer la vis du mécanisme de blocage et de guidage, ajuster de nouveau le mécanisme puis resserrer sa vis de blocage.
6. Reposer la vis de blocage de panne enlevée à l'étape 2. NE PAS la serrer.
7. Mettre la pièce de butée moulée en place comme indiqué.
8. Mettre les pannes sur leur support. Serrer les vis de blocage des pannes pour les bloquer en position.
9. Vérifier que les pannes sont correctement alignées. Ajuster l'alignement si nécessaire.



PACE Incorporated se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations contenues dans le présent manuel, à tout moment et sans préavis. Contactez le revendeur local agréé de PACE ou PACE Incorporated pour obtenir les dernières spécifications.

Liste des marques commerciales et/ou des agences SAV de PACE, Incorporated, MD, États-Unis :

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™, et TEKLINK™.

Liste des marques déposées et/ou de fabrique pour le SAV appartenant à PACE Incorporated, Annapolis Junction, Maryland, États-Unis :

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 325®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® et TOOLNET®.

Les produits PACE sont conformes à (voire dépassent) toutes les spécifications militaires et civiles EOS/ESD, ils garantissent la stabilité de température et répondent aux autres normes telles que MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 et IPC A-610.

Pour obtenir des copies supplémentaires de ce manuel ou des autres documentations PACE, contactez



PACE Incorporated
 9030 Junction Drive
 Annapolis Junction,
 MD 20701
 Tél : (301) 490-9860
 Facs : (301) 498-3252

PACE Europe Limited
 13 Tanners Drive
 Blakelands
 Milton Keynes
 Tél : (+44) 1908-277666
 Facs : (+44) 1908-277777