



Manuale d'uso e manutenzione per il Sistema di rilavorazione HW 200

N/P 5050-0519, Rev B

	Tensione	Codice
Sistema HW 200 HEATWISE™	115 V c.a.	8007-0407-B
Sistema HW 200 HEATWISE™	230 V c.a.	8007-0408-B



(Con manopole TD-100 e MT-100 opzionali)

Indice

Introduzione 3

Caratteristiche tecniche..... 3

Requisiti ambientali 3

Requisiti elettrici 3

Norme applicabili..... 3

Descrizione dei componenti..... 4

Sicurezza..... 5

 Linee guida sulla sicurezza 5

Installazione del sistema 6

 Opzioni per il montaggio 6

 Accensione del sistema 6

Manopole..... 6

 Sostegno per punta ed utensile 6

 Regolazione dell'angolazione della custodia 6

 Connessione della manopola..... 7

Uso del sistema HW 200 HeatWise 7

Componenti del sistema..... 8

Moduli di riscaldamento di ricambio 9

Manutenzione correttiva 9

 Manopola 9

 Alimentazione..... 9

Garanzia limitata internazionale PACE..... 10

Indirizzo del produttore..... 11

Introduzione

Il sistema HW 200 è un alimentatore a due canali che può essere utilizzato per alimentare qualsiasi combinazione di manopole saldatoio TD-100 Thermo-Drive e MT-100 MiniTweezer (entrambe acquistabili a parte). Ciascun canale può essere controllato individualmente, anche se i due canali sono contemporaneamente in funzione. Il sistema usa dei moduli di riscaldamento per controllare il riscaldamento delle manopole collegate al sistema. I moduli sono disponibili con una vasta gamma di potenze di riscaldamento. I moduli di riscaldamento sono facilmente identificabili a distanza; quindi è sempre possibile stabilire verificare i processi in modo semplice e rapido nonché individuare immediatamente la potenza di riscaldamento impiegata. Il sistema offre anche le modalità Riduzione automatica della temperatura e Autospegnimento per proteggere le punte durante l'uso.

Caratteristiche tecniche

<u>Caratteristiche tecniche</u>	<u>HW 200</u>
Alimentazione	97-127 V c.a. 50/60 Hz, 150 W max. o 197-253 V c.a. 50/60 Hz, 150 W max.
Dimensioni	184mm (altezza) x 107mm (larghezza) x 122mm (profondità) (7,25" alt. x 4,2" largh. x 4,8" prof.)
Peso	3,8 kg (8,3 libbre)
Resistenza tra la punta e la messa a terra	< 2 Ohm
Stabilità della temperatura	+/- 5 °C (9 °F), temperatura punta inattiva
Precisione assoluta della temperatura	N.D.
Livello di calore	260 °C -454 °C (500 °F -850 °F) Moduli di riscaldamento disponibili: 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8 e 8.5

Requisiti ambientali

Temperatura dell'ambiente di lavoro: da 0 °C a 50 °C (da 32 °F a 120 °F)

Temperatura di immagazzinaggio: da -20 °C a 75 °C (da -4 °F a 170 °F)

Umidità: 95%, senza condensa

Requisiti elettrici

1,3 A 115 V c.a., 60 Hz Max OPPURE 0,7 A, 230 V c.a., 50 Hz Max

Fusibili: 2 A, SloBlo per i sistemi da 115 V

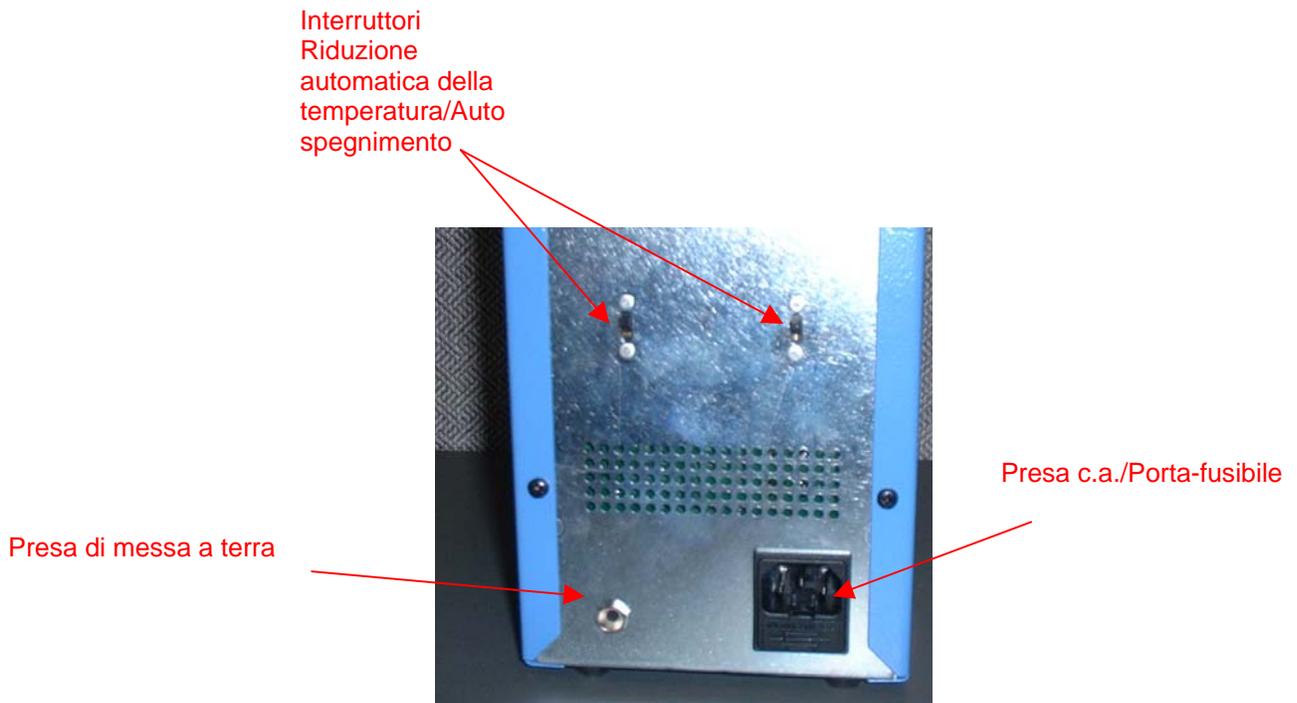
1 A, TimeBlo per i sistemi da 230 V

Norme applicabili

Il sistema HW200 è disponibile in modelli da 115 V c.a. o 230 V c.a. e comprende di serie il sistema di controllo ultra-sensibile della temperatura a circuito chiuso, che è in grado di generare fino a 150 Watt di potenza su un unico canale di uscita. Il modello da 230 V c.a. riporta il marchio di conformità CE che garantisce all'utente che il sistema è conforme alla Direttiva 89/336/CEE sulla compatibilità elettromagnetica.

Il modello da 115 V c.a. è conforme alle Normative FCC, Capitolo 47, Sezione B, Classe A. La conformità a tale standard indica che il sistema in questione non genera interferenze dannose se utilizzato in ambienti commerciali.

Descrizione dei componenti



Sicurezza

Linee guida sulla sicurezza

Le seguenti istruzioni per la sicurezza devono essere comprese e rispettate da tutto il personale che utilizza o effettua la manutenzione su questo prodotto.

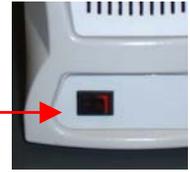
1. **PERICOLO POTENZIALE DI SCOSSA ELETTRICA.** La riparazione dei sistemi PACE deve essere effettuata esclusivamente da personale di assistenza qualificato. Poiché lo smontaggio delle manopole può provocare l'esposizione di componenti alimentati alla tensione della rete, il personale addetto all'assistenza tecnica deve evitare ogni possibile contatto con tali componenti nel corso degli interventi.
2. Seguire le linee guida stabilite in conformità all'OSHA e le altre norme di sicurezza applicabili per evitare ogni possibile infortunio.
3. La temperatura delle punte per le cartucce dei riscaldatori è elevata quando la manopola è in funzione e rimane tale anche per un certo periodo di tempo dopo lo spegnimento della manopola. **NON** toccare la cartuccia. per evitare il pericolo di gravi ustioni.
4. Le custodie dei sostegni per punta e utensile e delle manopole PACE sono specificatamente progettate in funzione delle manopole stesse e per prevenire possibili ustioni accidentali. Le manopole devono essere sempre conservate nelle apposite custodie. Accertarsi sempre che la manopola venga ricollocata nella custodia dopo l'uso e attendere che si raffreddi prima di riparla.
5. Usare sempre i sistemi PACE in aree ben ventilate. È altamente consigliabile utilizzare sistemi di estrazione dei fumi, acquistabili a parte da PACE, per proteggere il personale dai fumi del fondente per saldare.
6. Adottare tutte le precauzioni necessarie nel caso in cui si utilizzino sostanze chimiche (per esempio il fondente per saldare). Consultare sempre le schede sulla sicurezza dei materiali (MSDS) fornite con tutte le sostanze chimiche e rispettare le precauzioni per la sicurezza fornite dal produttore.

Installazione del sistema

Per installare il sistema HW 200, seguire le istruzioni riportate di seguito e consultare le figure allegate.

1. Conservare il materiale di imballaggio originale in un luogo sicuro, in modo da poterlo eventualmente riutilizzare per proteggere i sistemi nel caso in cui sia necessario immagazzinarli o trasportarli.
2. Spostare l'interruttore di alimentazione in posizione "OFF" o "0".

Interruttore
On/Off



Opzioni per il montaggio

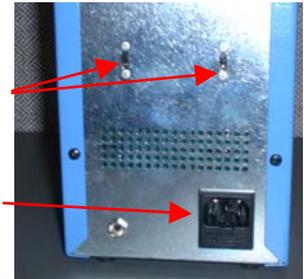
1. Il sistema HW 200 può essere montato direttamente sulla superficie di lavoro
2. o all'interno del cassetto degli attrezzi opzionale.

Accensione del sistema

1. Inserire il connettore femmina del cavo di alimentazione nella presa di alimentazione c.a. sul pannello posteriore dell'alimentatore.
2. Collegare l'estremità con il polo (connettore maschio) del cavo di alimentazione alla presa di alimentazione c.a. a tre fili con messa a terra.

Interruttori
Riduzione
automatica della
temperatura/
Autospegnimento

Ingresso tensione
c.a.



ATTENZIONE: per garantire la sicurezza degli operatori e prevenire danni causati da scariche e sollecitazioni elettriche, è necessario verificare che la presa di alimentazione c.a. sia correttamente collegata a terra prima di iniziare qualsiasi operazione.

NOTA: accertarsi che il sistema venga installato in un luogo adeguatamente ventilato. È consigliabile prevedere l'installazione di un sistema di estrazione dei fumi se si utilizza fondente fuso, riscaldato o contenente particelle in fusione.

Manopole

Il sistema HW 200 può essere utilizzato con qualsiasi combinazione di manopole saldatore TD-100 ThermoDrive e MT-100 MiniTweezers. Queste manopole devono, tuttavia, essere acquistate a parte. Il codice della manopola TD 100 con punta e sostegno per utensile è 6993-0242-P1; il codice della manopola MT-100 con punta e sostegno per utensile è 6993-0243-P1.

Sostegni per punta ed utensile

Il sostegno per punta ed utensile viene generalmente montato sul tavolo di lavoro vicino all'alimentatore.

Regolazione dell'angolazione della custodia

Vite di fissaggio



L'angolazione della custodia della manopola TD-100 può essere regolata allentando leggermente la vite di regolazione angolare, collocando la custodia nella posizione desiderata e serrando la vite di regolazione.

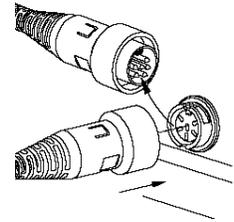
La custodia della manopola MT-100 non è regolabile.



Connessione della manopola

I connettori per le manopole sono di color rosso sul sistema HW 200. Pertanto, è necessario utilizzare solo manopole con connettore rosso.

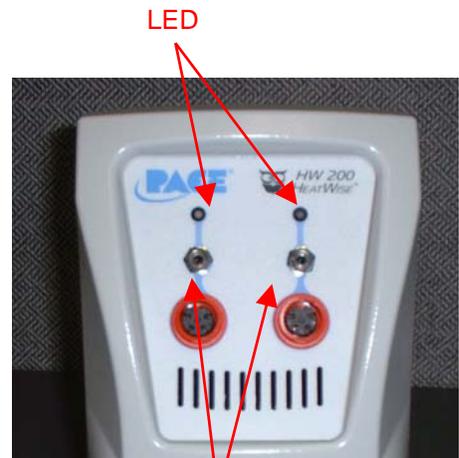
Per istruzioni su come collegare la manopola all'alimentatore, consultare la figura a destra. Collegare la spina del connettore della manopola alla presa di alimentazione seguendo la procedura descritta di seguito.



1. Allineare la guida sul connettore con la scanalatura della presa di alimentazione.
2. Inserire il connettore nella presa di alimentazione.
3. Ruotare il corpo del connettore in senso orario per fissarlo in posizione.

Uso del sistema HW 200 HeatWise

Il sistema HW 200 richiede l'uso di un modulo di riscaldamento che seleziona la potenza di riscaldamento richiesta per l'operazione. Il sistema HW 200 viene fornito di serie con due moduli con una potenza di riscaldamento pari a 7. Su richiesta, possono essere forniti anche moduli di riscaldamento con potenze pari a 5; 5,5; 6; 6,5; 7,5, 8 e 8,5. Per informazioni sui codici dei moduli di riscaldamento, consultare la sezione dedicata agli accessori. La potenza di riscaldamento 5 corrisponde ad una temperatura nominale di 500°F, la potenza di riscaldamento 6,5 corrisponde ad una temperatura di 650 °F, e così via. Le temperature effettive possono variare leggermente a seconda della forma delle punte.



Effettuare i controlli descritti di seguito.

- a) Verificare che il cavo di alimentazione sia collegato ad una presa di alimentazione c.a. adeguata e all'alimentatore.
- b) Verificare che la manopola sia collegata all'alimentatore.
- c) Verificare che il modulo di riscaldamento desiderato sia stato installato.

L'applicazione della potenza in assenza del modulo di riscaldamento o la rimozione del modulo con il sistema in funzione provocano l'arresto del sistema e l'accensione del LED rosso sul pannello frontale.

Prima di mettere in funzione il sistema, accertarsi che sia stata eseguita la procedura di configurazione. Quindi, seguire la procedura descritta di seguito.

1. Verificare che sia stata installata la cartuccia con punta corretta se si utilizza la manopola TD-100. Per la manopola MT-100, è necessario verificare che sia stata installata la coppia di punte richiesta.
2. Installare il modulo di riscaldamento desiderato nella porta di alimentazione sul lato frontale del sistema, che corrisponde al canale della manopola in uso.
3. Si accende il LED color ambra ad indicare che le punte stanno raggiungendo la temperatura richiesta.
4. Appena la punta ha raggiunto la temperatura desiderata, si illumina il LED verde ad indicare che il sistema è pronto all'uso.

Il sistema HW 200 comprende di serie le funzioni Riduzione automatica della temperatura e Autospegnimento. Le impostazioni predefinite sono 30 minuti per la Riduzione automatica della temperatura e 30 minuti per l'Autospegnimento. Entrambe le funzioni possono essere disattivate tramite l'interruttore sul lato posteriore del sistema. Se la manopola non viene usata per più di 30 minuti, il canale avvia la modalità di riduzione automatica della temperatura, la potenza di riscaldamento viene ridotta a 3,5 e si accende il LED color ambra. Per uscire dalla modalità Regolazione automatica della temperatura, collocare la punta su una spugna per caricarla termicamente o spostare l'interruttore di accensione su OFF ("0") e nuovamente su ON ("1"). Dopo altri 30 minuti di inattività, il canale e il LED di spengono. Per uscire dalla modalità Autospegnimento, spegnere e riaccendere il sistema. Le modalità Riduzione automatica della temperatura/Autospegnimento possono essere attivate per ciascun canale. La posizione dei singoli interruttori è descritta nella sezione "Accensione del sistema". Il sistema viene fornito con questa funzione attivata.

Componenti del sistema

<u>Descrizione</u>	<u>Codici</u>
Alimentatore per HW 200	7008-0255-01 (120 V) 7008-0255-02 (230 V)
Modulo di riscaldamento 7 (2)	1207-0362-05-P1
Cavo di alimentazione	1332-0094 (120 V) 1332-0093 (230 V)
Cuscinetto di rimozione isolante	1100-0307-P1
Manuale su CD	CD5050-0459

Moduli di riscaldamento di ricambio

	Descrizione	Codice PACE
	Moduli di riscaldamento	
	5/Verde	1207-0362-01-P1
	5,5/Blu	1207-0362-02-P1
	6/Arancione	1207-0362-03-P-1
	6,5/Oro	1207-0362-04-P1
	7/Rosso	1207-0362-05-P1
	7,5/Viola	1207-0362-06-P1
	8/Nero	1207-0362-07-P1
	8,5/Argento	1207-0362-08-P1

Manutenzione correttiva

Manopole

Per informazioni sulle procedure per l'ispezione, consultare il manuale della manopola in uso.

Manopola/ Sistema	TW/HW	MTS
PS 90		x
SX 70/80		x
TT 65		x
TP 65		x
TJ 70/80		x
TD 100	x	x
MT 100	x	x

Alimentazione

Consultare la tabella che segue per ulteriori informazioni. La maggior parte dei problemi che si verificano sul sistema possono essere corretti in modo semplice e rapido.

Sintomo	Causa probabile	Soluzione
Assenza di alimentazione	Fusibile bruciato	Sostituire il fusibile (situato nel porta-fusibile sulla spina c.a) utilizzando un modello con caratteristiche equivalenti.
La manopola non si riscalda	Riscaldatore difettoso	Sostituire la cartuccia con punta.
	Alimentatore difettoso	Rivolgersi a PACE.

Manutenzione correttiva dell'alimentatore

Indirizzo del produttore

PACE Incorporated si riserva il diritto di modificare le specifiche riportate in questo manuale in qualsiasi momento e senza preavviso. Per informazioni sulle caratteristiche tecniche aggiornate, rivolgersi al distributore PACE di zona o a PACE Incorporated.

I seguenti marchi sono marchi registrati e/o marchi di servizio di PACE, Incorporated, Laurel, Md, STATI UNITI:

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™ e TEKLINK™.

I seguenti marchi sono marchi registrati e/o marchi di servizio di PACE, Incorporated, Annapolis Junction, Maryland, STATI UNITI:

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, THERMOFLO®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® e TOOLNET®.

I prodotti PACE eguagliano o superano tutte le specifiche militari e civili EOS/ESD per la stabilità della temperatura ed altre caratteristiche, incluse le norme MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 e IPC-A-610.



www.paceworldwide.com

PACE USA
9893 Brewers Court
Laurel, MD 20723
Stati Uniti

Tel: (301) 490-9860
Fax: (301) 498-3252

PACE Europe
Sherbourne House
Sherbourne Drive
Tilbrook, Milton Keynes
MK7 8HX
Regno Unito

(44) 1908-277666
(44) 1908-277777