



Handbuch zum Tausch des Vakuumaufnehmers für
SODRTEK®
ST 350 Digitales Konvektiv-
Löt-/Entlötsystem
ARTIKELNR.: 5050-0545



Abbildung mit optionalem ST 450 Vorheizsystem

INHALTSVERZEICHNIS

SEITE

Entfernen.....	3
Installation	6

Tausch des Vakuumaufnehmers

Entfernen

1. Drehen Sie den Griff gegen den Uhrzeigersinn, um ihn vom Schaft zu entfernen. Halten Sie dabei den Schaft fest, damit er sich nicht mitdreht.

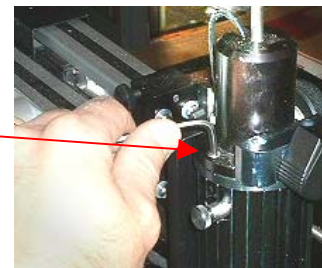


2. Entfernen Sie den Vakuumschlauch.



3. Entfernen Sie die Aufnehmerabdeckung. (Innensechskantschlüssel 3,5 mm erforderlich).

2 Innensechskantschrauben

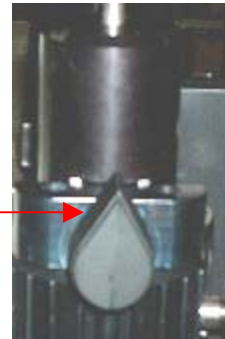


4. Heben Sie die Aufnehmerabdeckung behutsam vom Reflow-Kopf.



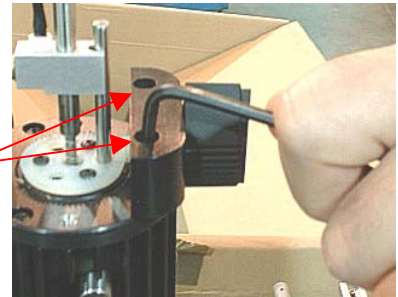
5. Vergewissern Sie sich, dass der Theta-Griff wie abgebildet zentriert ist.

Muss nach oben weisen.



6. Entfernen Sie den Theta-Griff. (Innensechskantschlüssel 3,5 mm erforderlich).

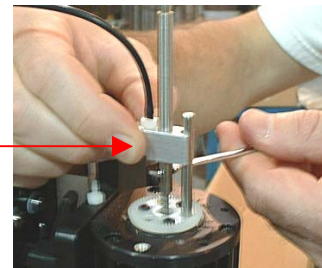
2 Innensechskantschrauben



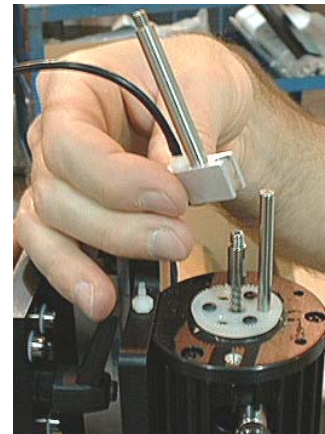
7. Lösen Sie den Vakuumaufnehmer mit einem Gabelschlüssel 5,5 mm.

HINWEIS: Wird der Verteiler nicht festgehalten, kann dies zu Schäden am Vakuumrohr führen.

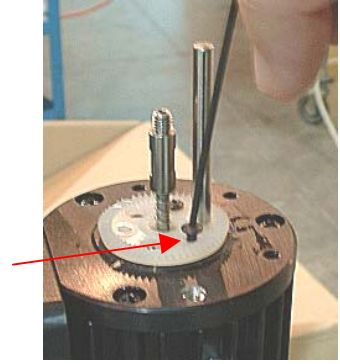
Halten Sie den Verteiler fest, um ein Drehen zu verhindern.



8. Heben Sie die Einheit behutsam vom Vakuumrohr.



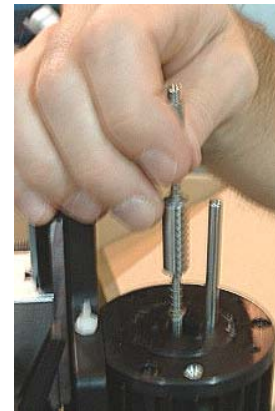
9. Entfernen Sie die 3 Halbrundschauben mit einem Innensechskantschlüssel 1,5 mm.



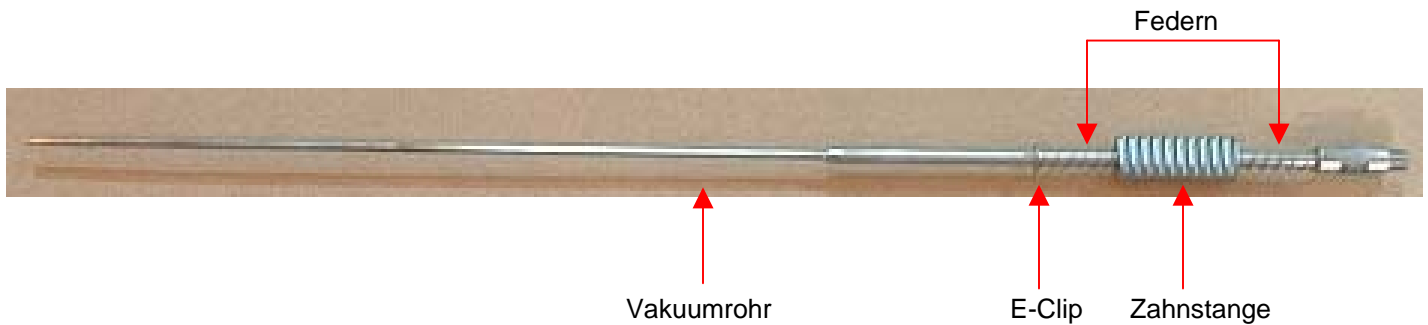
10. Heben Sie das abgeschrägte Zahnrad behutsam vom Reflow-Kopf.



11. Entfernen Sie behutsam das Vakuumrohr vom Reflow-Kopf.

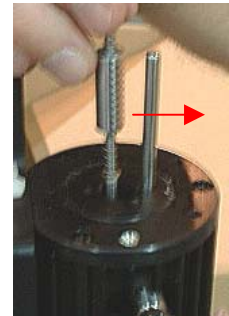


12. Entfernen Sie den E-Clip und schieben Sie die Federn und die Zahnstange vom Vakuumrohr. Mit Ausnahme des Vakuumrohrs werden diese Teile beim neuen Vakuumrohr wiederverwendet.



Installation

1. Installieren Sie die Federn, die Zahnstange und den E-Clip am neuen Vakuumrohr.
2. Führen Sie die Vakuumrohreinheit in den Reflow-Kopf ein. Achten Sie darauf, die Zähne der Zahnstange nach vorne zu richten.



3. Verwenden Sie den Regler des Vakuumaufnehmers, um den Eingriff der Vakuumrohreinheit zu überprüfen.

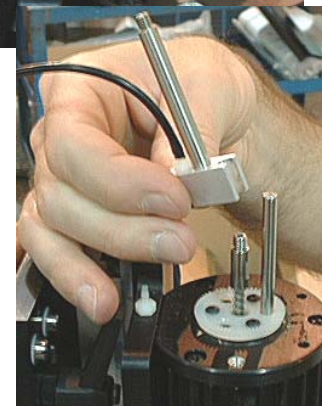


Regler des
Vakuumaufn
ehmers

4. Installieren Sie das abgeschrägte Zahnrad. Installieren Sie die drei Halbrundschauben und ziehen Sie sie mit einem Innensechskantschlüssel 1,5 mm fest. Der Sitz muss fest sein, es darf jedoch nicht überdreht werden!



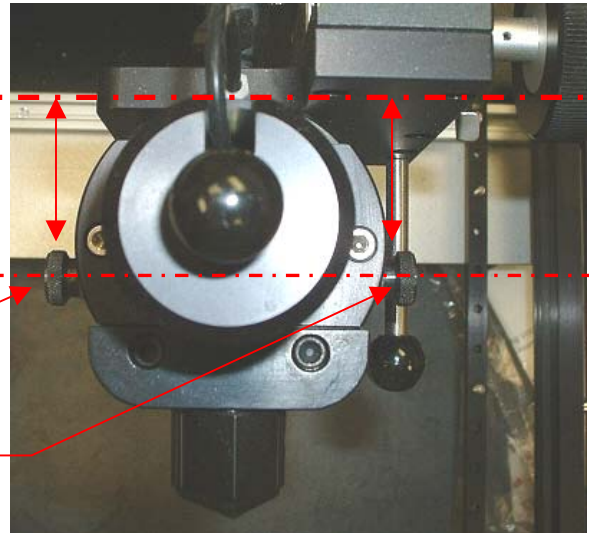
5. Führen Sie den Vakuumverteiler ein und ziehen Sie den Vakuumaufnehmer mit einem Gabelschlüssel 5,5 mm fest. Der Sitz muss fest sein, es darf jedoch nicht überdreht werden!



6. Vergewissern Sie sich vor der Installation des Theta-Griffs, dass die Regler des Vakuumaufnehmers ordnungsgemäß ausgerichtet sind.

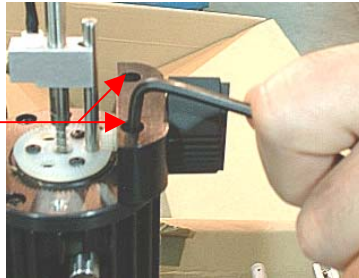
Reglerknopfmittelachse

Vergewissern Sie sich, dass die Reglerknöpfe parallel zur Befestigungsplatte des Reflow-Kopfes und des Heizelements sind.

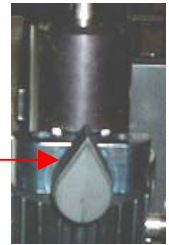


7. Installieren Sie den Theta-Griff.

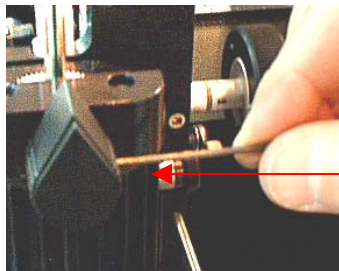
Installieren Sie den Theta-Griff. (Innensechskantschlüssel 2 mm erforderlich).



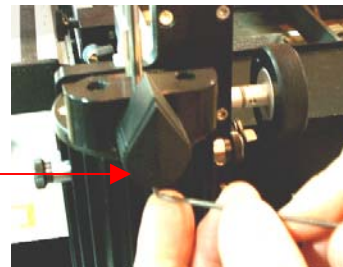
Der Theta-Griff muss nach oben weisen.



HINWEIS: Der Theta-Griff kann auch durch Anpassen seiner Position am Schaft justiert werden. Dafür ist ein Innensechskantschlüssel 2 mm erforderlich, um die beiden Stellschrauben zu lösen.



2 Stellschrauben



8. Installieren Sie behutsam die Aufnehmerabdeckung auf dem Reflow-Kopf. Vergewissern Sie sich, dass der Vakuumaufnehmer sich ungehindert bewegt, wenn Sie den Regler des Vakuumaufnehmers drehen.



9. Installieren Sie den Vakuumschlauch.



10. Drehen Sie den Griff im Uhrzeigersinn, um ihn am Schaft zu montieren. Halten Sie den Schaft dabei fest, damit er sich nicht mitdreht.

11. Prüfen Sie den ordnungsgemäßen Betrieb.



PACE Incorporated behält sich das Recht vor, bezüglich der hierin enthaltenen Angaben jederzeit und ohne Bekanntgabe Veränderungen vorzunehmen. Die neuesten Spezifikationen können Sie von Ihrem örtlichen PACE-Vertragshändler oder von PACE Incorporated einholen.

Folgende Namen sind Warenzeichen und/oder Dienstleistungsmarken von PACE, Incorporated, MD, USA:

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™ und TEKLINK™.

Die folgenden Namen sind eingetragene Warenzeichen und/oder Dienstleistungsmarken von PACE Incorporated, Annapolis Junction, Maryland, USA:

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 350®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® und TOOLNET®.

Die Produkte von PACE entsprechen den oder übertreffen die zutreffenden militärischen und zivilen EOS/ESD-Bestimmungen, Bestimmungen über Temperaturstabilität und andere Bestimmungen, einschließlich MIL-Std2000, ANSI/J-Std-001 und IPC-A-610.



www.paceworldwide.com

PACE USA

9030 Junction Drive
Annapolis Junction, MD 20701
USA

Tel: (301) 490-9860

Fax: (301) 498-3252

PACE Europe

Sherbourne House
Sherbourne Drive
Tilbrook, Milton Keynes
MK7 8HX
Großbritannien

(44) 01908-277666

(44) 01908-277777