



Manual pour le remplacement de la tête de la
pompe d'aspiration de la station
SODRTEK numérique ST 350
de soudage et débrasage par convection
Réf. 5050-0545



AVEC LE SYSTÈME OPTIONNEL DE PRÉCHAUFFAGE ST 450

SOMMAIRE

PAGE

Démontage.....3

Installation6

Remplacement de la tête de la pompe d'aspiration

Démontage

1. Tourner le bouton rond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour le dévisser de sa tige. Maintenir la tige avec les doigts pour ne pas qu'elle tourne durant le dévissage du bouton rond.

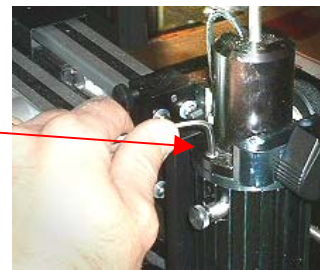


2. Retirer le tuyau d'aspiration.

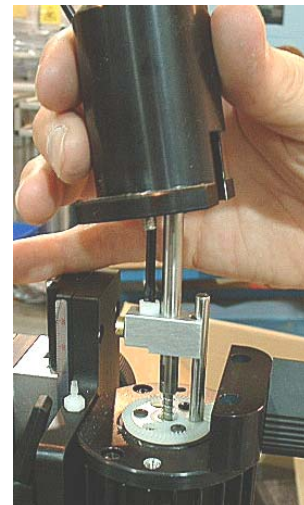


3. Retirer la cloche protectrice de la tête d'aspiration. (Ceci nécessite une clé hexagonale de 9/64" en mesure impériale)

2 vis à tête creuse
à six pans

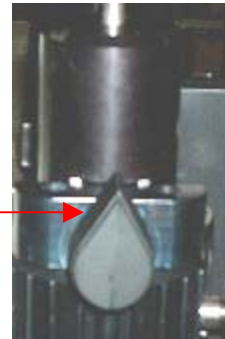


4. Lever soigneusement la cloche protectrice de l'ensemble de la tête de brasage.



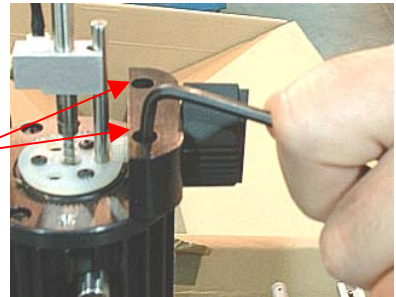
5. S'assurer que le bouton de réglage θ est centré comme sur l'illustration.

Pointe vers le haut.



6. Retirer l'ensemble du bouton de réglage θ . (Ceci nécessite une clé hexagonale de 9/64" en mesure impériale)

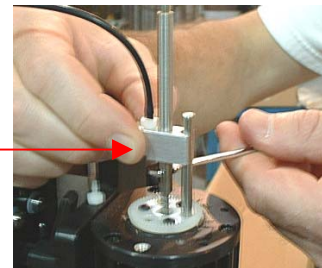
2 vis à tête creuse à six pans



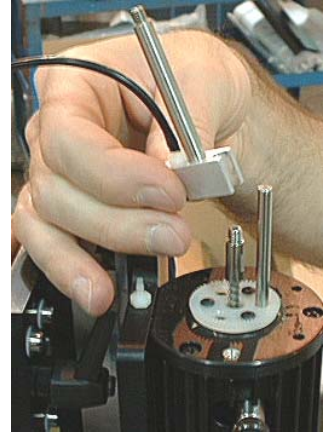
7. Dévisser la tête d'aspiration avec une clé à fourche de 7/32".

REMARQUE : l'ensemble du collecteur doit être maintenu pour éviter d'endommager le tube d'aspiration.

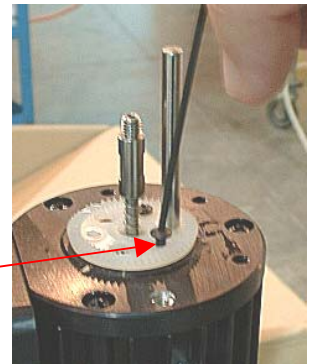
Maintenir le collecteur pour éviter que l'ensemble ne tourne



8. En levant, retirer soigneusement l'ensemble du tube à vide.



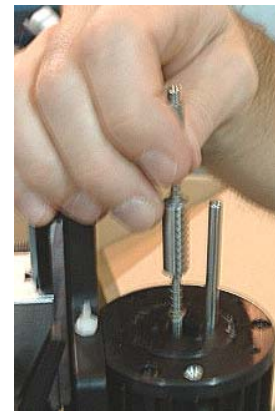
9. Retirer les 3 vis à tête ronde avec une clé hexagonale de 1/16".



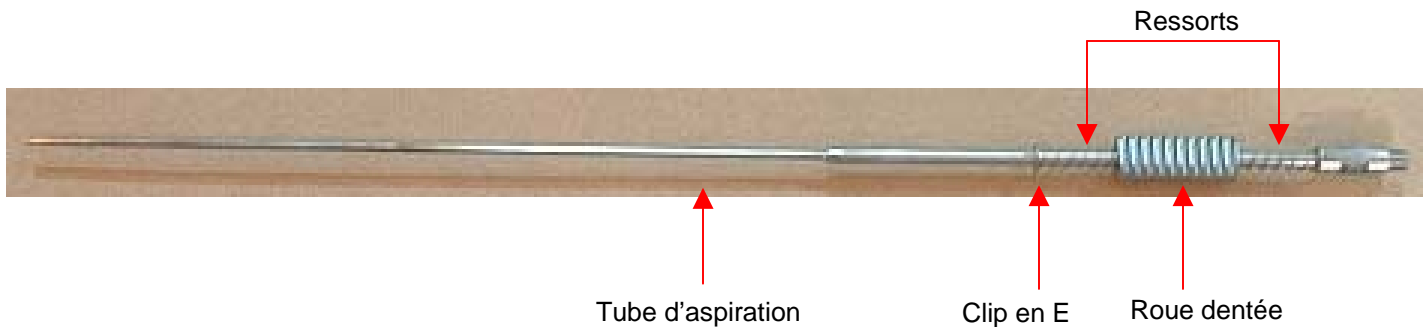
10. Relever doucement la roue dentée de la tête de brasage.



11. Retirer doucement l'ensemble du tube d'aspiration de la tête de brasage.

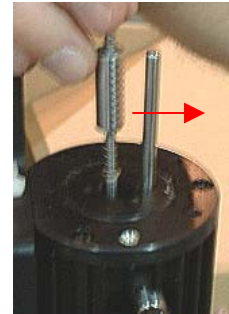


- Retirer le clip en E et faire coulisser les ressorts et le support de la roue dentée du tube d'aspiration. Toutes ces pièces seront réutilisées à l'exception du tube d'aspiration neuf.



Installation

- Installer les ressorts, le support de roue dentée et le clip en E sur le tube à vide neuf.
- Insérer l'ensemble du tube à vide dans la tête de brasage. Faire attention à ce que les dents de la roue soient bien vers l'avant.

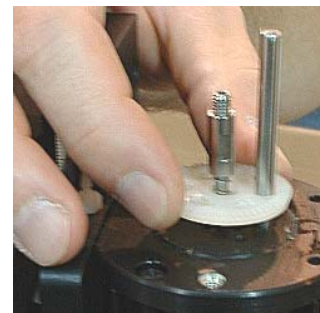


- Utiliser le bouton de réglage de la tête d'aspiration pour vérifier que l'ensemble du tube d'aspiration est correctement positionné.

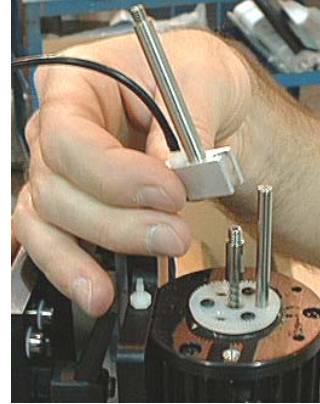


Bouton de réglage de la tête d'aspiration

- Installer la roue dentée. Remonter et serrer les 3 vis à tête ronde avec une clé hexagonale de 1/16". Faire attention à ne pas trop serrer !



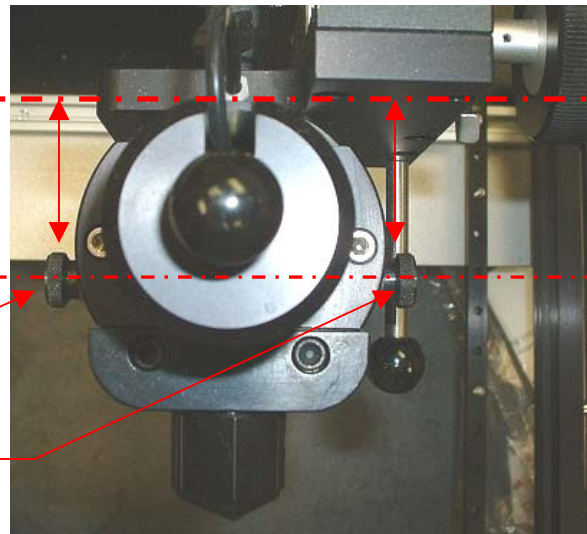
5. Insérer l'ensemble du collecteur de la pompe et serrer la tête d'aspiration avec une clé à fourche de 7/32". Il doit être serré mais faire attention à ne pas trop le serrer !



6. Avant de remonter le bouton thêta, s'assurer que les boutons de réglage de la tête d'aspiration sont bien en place.

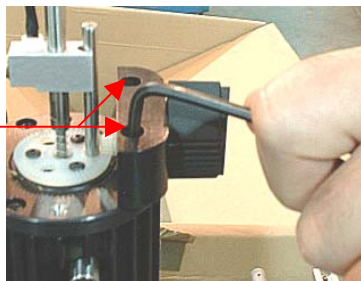
Ligne de centre de l'axe des boutons

S'assurer que les boutons sont parallèles à la platine de montage de la tête de brasage.

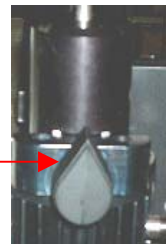


7. Installer l'ensemble du bouton de réglage thêta.

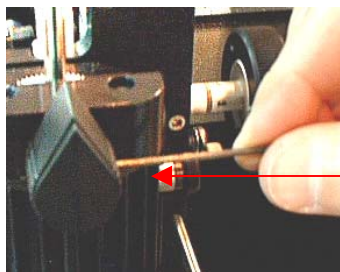
Installer l'ensemble du bouton thêta (une clé hexa. de 5/64" est nécessaire)



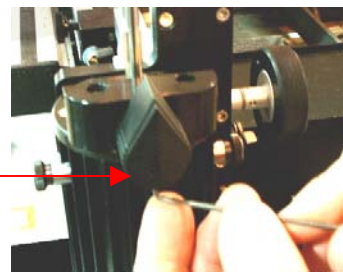
Le bouton thêta pointe vers le haut



REMARQUE : Il est aussi possible de régler le bouton thêta en ajustant sa position sur la tige. Une clé hexagonale de 5/64" est requise pour dévisser les deux vis de serrage.



2 vis de serrage



8. Installer soigneusement la cloche protectrice sur l'ensemble de la tête de brasage. S'assurer que la tête d'aspiration bouge librement lorsque le bouton de réglage de la tête est actionné.



9. Remonter le tuyau d'aspiration.



10. Tourner le bouton rond dans le sens des aiguilles d'une montre pour le visser sur la tige. Maintenir la tige pour éviter qu'elle ne tourne lors du vissage.

11. Vérifier le bon fonctionnement de l'appareil.



PACE Incorporated se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations contenues dans le présent manuel, à tout moment et sans préavis. Contactez votre revendeur local agréé PACE ou PACE Incorporated directement pour obtenir les dernières caractéristiques.

Liste des marques commerciales et/ou de fabrique pour le SAV appartenant à PACE Incorporated, MD, États-Unis :

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™ et TEKLINK™.

Liste des marques déposées et/ou de fabrique pour le SAV appartenant à PACE Incorporated, Annapolis Junction, Maryland, États-Unis :

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 350®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® et TOOLNET®.

Les produits PACE sont conformes à toutes les spécifications militaires et civiles EOS/ESD, aux normes de stabilité de température et autres normes telles que MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 et IPC A-610 et sont même parfois plus rigoureuses.



www.paceworldwide.com

PACE USA

9030 Junction Drive
Annapolis Junction, MD 20701
ÉTATS-UNIS

Tél. : (301) 490-9860

Télécopie :

PACE Europe

Sherbourne House
Sherbourne Drive
Tilbrook, Milton Keynes
MK7 8HX
Royaume-Uni

(44) 01908-277666

(301) 498-3252 (44) 01908-277777