



Manuale di sostituzione dell'aspirazione a vuoto del
sistema digitale convettivo di saldatura/dissaldatura
SORDTEK® ST 350
Codice 5050-0545



Illustrato con il sistema di preriscaldamento opzionale (ST 450)

TITOLO	PAGINA
Rimozione	3
Installazione	6

Sostituzione del sistema di aspirazione a vuoto

Rimozione

1. Girare il pomello in senso antiorario per rimuoverlo dall'albero. Trattenere l'albero durante l'allentamento per impedirgli di ruotare.

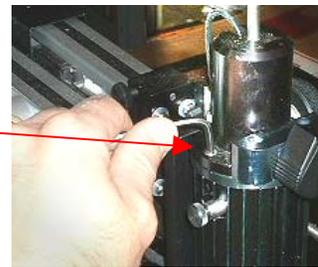


2. Rimuovere il tubo flessibile del vuoto.



3. Rimuovere la cappottatura dell'aspirazione. (È richiesta una chiave esagonale da 9/64").

2 viti a brugola



4. Sollevare con attenzione la cappottatura di aspirazione dal gruppo della Testa di Riflusso.



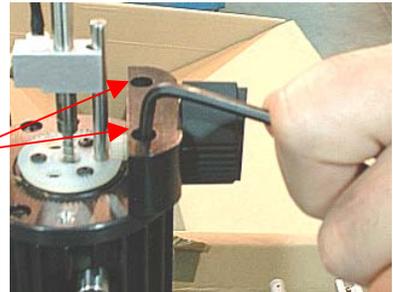
5. Assicurarsi che il pomello Theta sia centrato come mostrato.

Deve puntare in alto.



6. Rimuovere il gruppo del pomello theta. (È richiesta una chiave esagonale da 9/64").

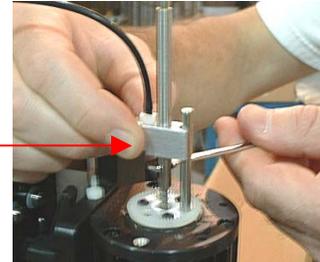
2 viti a brugola



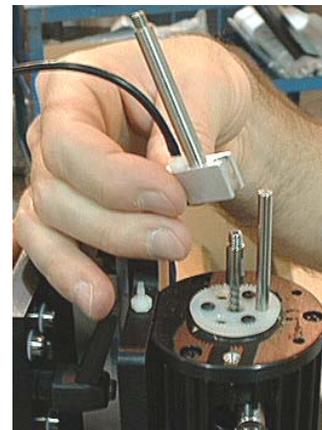
7. Allentare il sistema di aspirazione a vuoto con una chiave inglese a testa aperta da 7/32".

Tenere il collettore per impedire la rotazione del gruppo

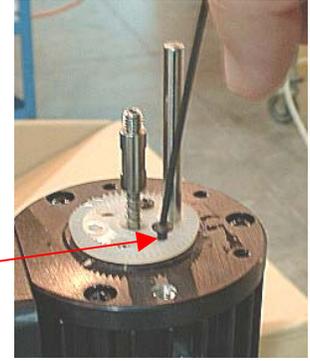
NOTA: Se il gruppo del collettore non viene trattenuto ne può derivare il danneggiamento del tubo del vuoto.



8. Sollevare con attenzione il gruppo dal tubo di vuoto.



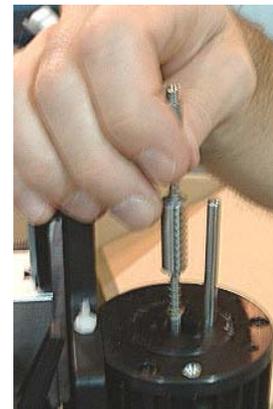
9. Rimuovere le 3 viti a testa tonda con una chiave esagonale da 1/16".



10. Sollevare delicatamente l'ingranaggio conico dalla Testa di Riflusso.



11. Rimuovere con attenzione il gruppo del tubo del vuoto dalla Testa di Riflusso.

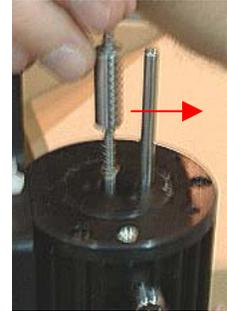


12. Rimuovere la molletta a E e far scorrere le molle e ingranaggio dentato dal Tubo del Vuoto. Con l'eccezione del Tubo del Vuoto, queste parti saranno riutilizzate sul nuovo Tubo del Vuoto.

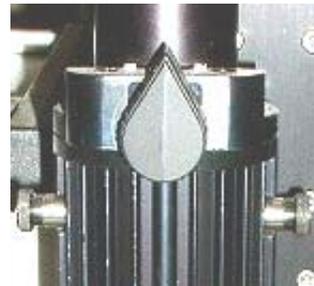


Installazione

1. Installare le molle, la cremagliera e la molletta a E sul nuovo tubo del vuoto.
2. Inserire il gruppo del tubo del vuoto nella Testa di Riflusso. Assicurarsi di disporre i denti della cremagliera rivolti in avanti.

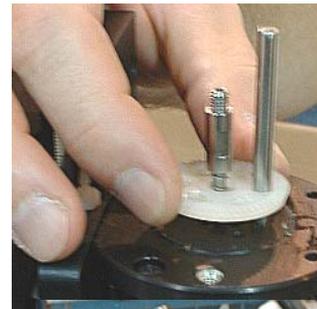


3. Utilizzare il pomello di comando del sistema di aspirazione a vuoto per verificare l'aggancio del gruppo del tubo del vuoto.

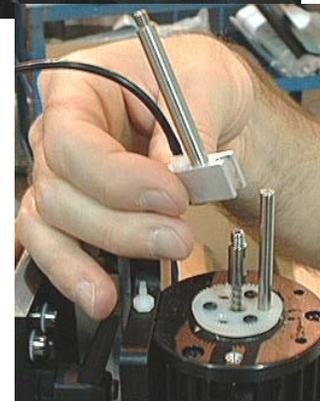


Pomello di
regolazione
dell'aspirazione
a vuoto

4. Installare l'ingranaggio conico. Installare e serrare le 3 viti a testa tonda con una chiave esagonale da 1/16". Devono essere salde ma non eccessivamente strette!



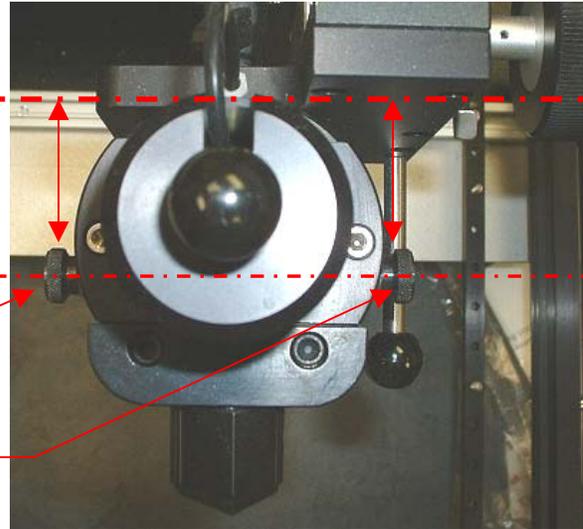
5. Inserire il gruppo del vuoto del collettore e serrare il sistema di aspirazione a vuoto con una chiave a testa aperta da 7/32". Devono essere salde ma non eccessivamente strette!



6. Prima di installare il gruppo del pomello theta, assicurarsi di allineare correttamente i pomelli di comando del sistema di aspirazione a vuoto.

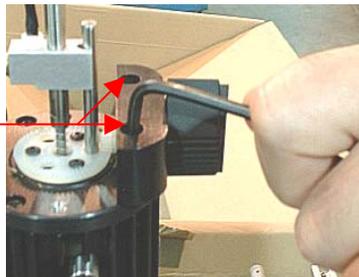
Linea mediana dell'asse del pomello

Accertarsi che i pomelli siano paralleli alla piastra di montaggio del riscaldamento del montaggio della testa di riflusso.

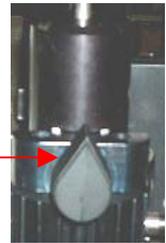


7. Installare il gruppo del pomello theta.

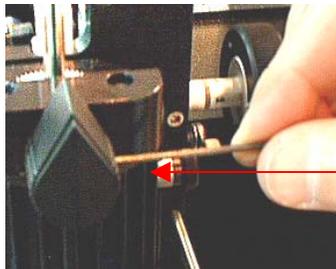
Installare il gruppo del pomello theta. (È richiesta una chiave esagonale da 5/64").



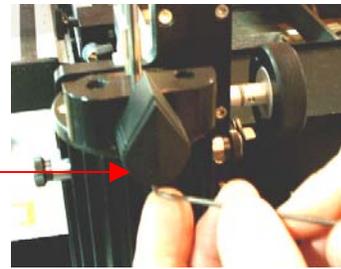
Il pomello Theta deve puntare in alto.



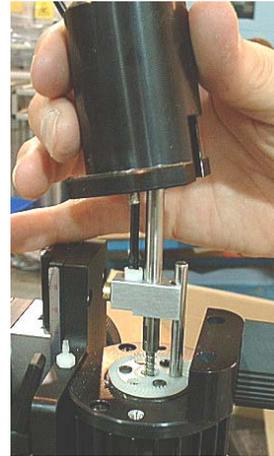
NOTA: È anche possibile regolare il pomello Theta regolando la sua posizione sull'albero. Questo richiederà una chiave esagonale da 5/64" per allentare le due viti d'arresto.



2 viti d'arresto



8. Installare con attenzione la cappottatura di aspirazione sul gruppo della Testa di Riflusso. Assicurarsi che il sistema di aspirazione a vuoto si sposti liberamente mentre si gira il pomello di comando del sistema di aspirazione a vuoto.



9. Installare il tubo flessibile del vuoto.



10. Girare il pomello in senso orario per installarlo sull'albero. Trattenere l'albero durante il serraggio per impedirgli di ruotare.

11. Verificarne il funzionamento corretto.



PACE Incorporated si riserva il diritto di modificare le specifiche riportate in questo manuale in qualsiasi momento e senza preavviso. Per informazioni sulle caratteristiche tecniche aggiornate, rivolgersi al distributore PACE di zona o a PACE Incorporated.

I seguenti marchi sono marchi registrati e/o marchi di servizio di PACE, Incorporated, Laurel, Md, STATI UNITI:

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™, e TEKLINK™.

I seguenti marchi sono marchi registrati e/o marchi di servizio di PACE Incorporated, Annapolis Junction Maryland U.S.A.

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 350®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE®, e TOOLNET®.

I prodotti PACE eguagliano o superano tutte le specifiche militari e civili EOS/ESD per la stabilità della temperatura ed altre caratteristiche, incluse le norme MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 e IPC-A-610.



www.paceworldwide.com

PACE USA

9030 Junction Drive
Annapolis Junction, MD 20701
Stati Uniti

Tel: (301) 490-9860

Fax: (301) 498-3252

PACE Europe

Sherbourne House
Sherbourne Drive
Tilbrook, Milton Keynes
MK7 8HX
Regno Unito

(44) 01908-277666

(44) 01908-277777