



Manual de Sustitución del Dispositivo de Recogida  
por Vacío del Sistema de Soldadura/Desoldadura  
Convectivo Digital SODRTEK® ST 350  
REF. 5050-0545



*SE MUESTRA CON EL SISTEMA DE PRECALENTAMIENTO ST 450 OPCIONAL*

<b>TÍTULO</b>	<b>PÁGINA</b>
Retirada.....	3
Instalación.....	6

## Sustitución del dispositivo de recogida por vacío

### Retirada

1. Gire el pomo en sentido antihorario para extraerlo del árbol. Sujete el árbol para evitar que gire mientras afloja el pomo.

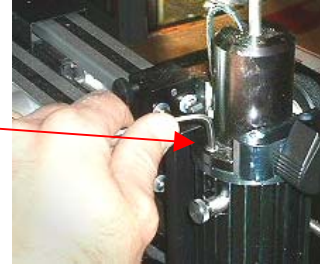


2. Retire la manguera de vacío.



3. Retire el carenado del dispositivo de recogida (se necesita una llave hexagonal 9/64").

2 tornillos de  
cabeza Allen

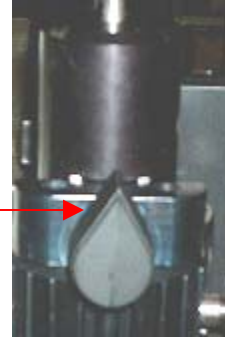


4. Separe con cuidado el carenado del dispositivo de recogida de la cabeza de reflujo.



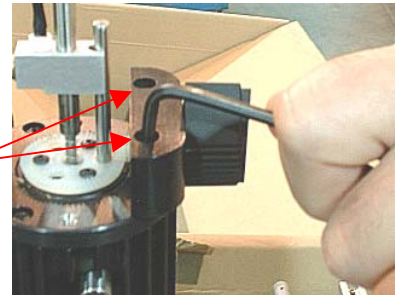
5. Asegúrese de que el botón Theta está centrado como se muestra en la figura.

Debe apuntar hacia arriba.



6. Retire el conjunto del botón Theta. (Se necesita una llave hexagonal 9/64").

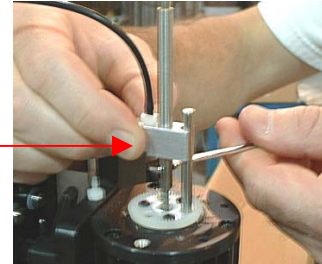
2 tornillos de cabeza Allen



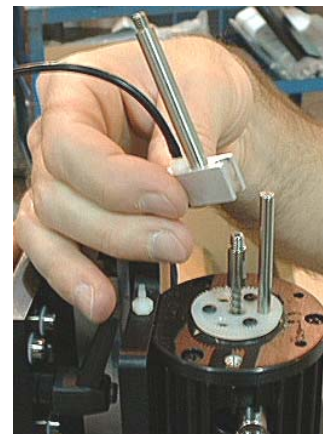
7. Afloje el dispositivo de recogida por vacío con una llave fija de 7/32".

Sostenga el colector para evitar que gire el conjunto

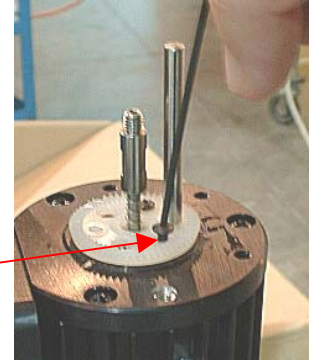
**NOTA:** Si no se sostiene el colector, podrían producirse daños al tubo de vacío.



8. Separe con cuidado el colector del tubo de vacío.



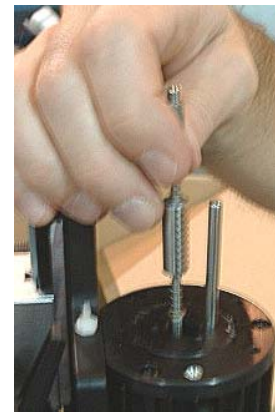
9. Retire los 3 tornillos de cabeza redonda con una llave hexagonal 1/16".



10. Extraiga suavemente el engranaje cónico de la cabeza de reflujo.



11. Retire con cuidado el conjunto de tubo de vacío de la cabeza de reflujo.

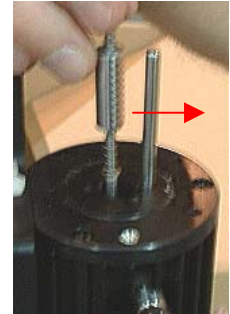


12. Retire la grapa E y extraiga por deslizamiento los muelles y el tornillo sinfín del tubo de vacío. Salvo el tubo de vacío en sí, las demás piezas se reutilizarán en el nuevo tubo de vacío.



## Instalación

1. Instale los muelles, el tornillo sinfín y la grapa E en el nuevo tubo de vacío.
2. Inserte el conjunto del tubo de vacío en la cabeza de reflujo. Asegúrese de orientar el dentado del tornillo sinfín apuntando hacia el frente.

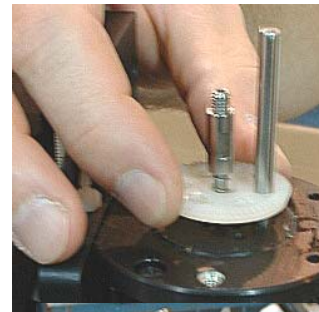


3. Utilice el botón de control del dispositivo de recogida por vacío para comprobar el acoplamiento del conjunto del tubo de vacío.

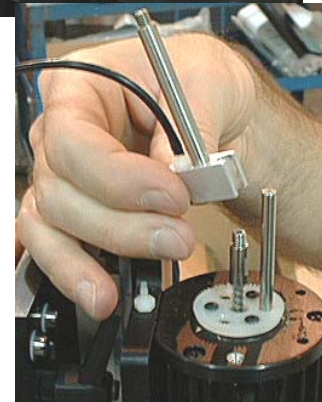


Botón de control del dispositivo de recogida por vacío

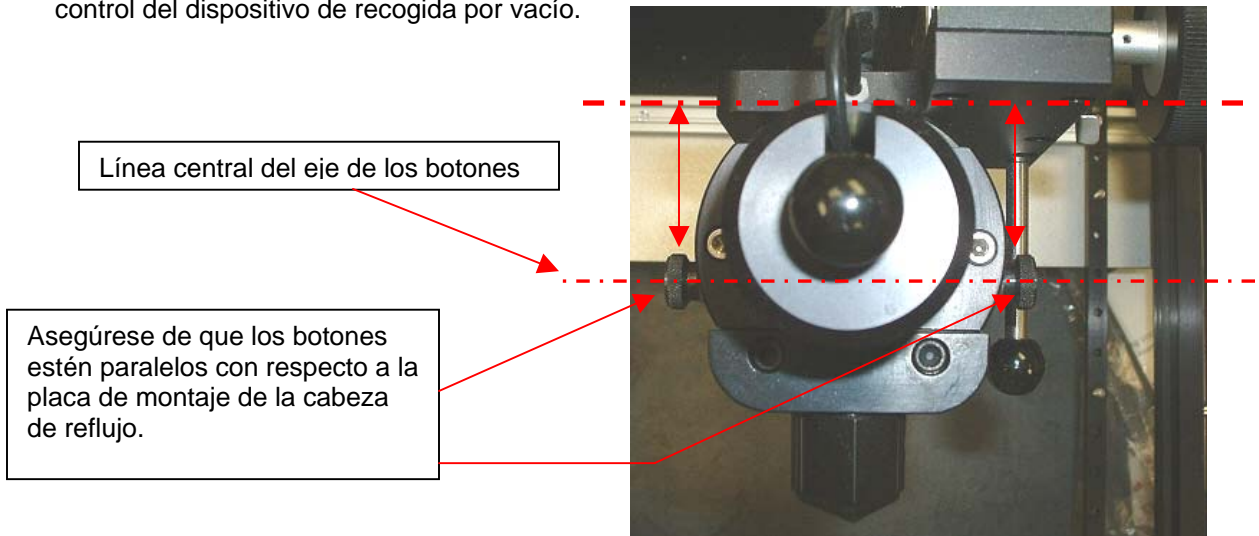
4. Instale el engranaje cónico. Instale y apriete los tres tornillos de cabeza redonda con una llave hexagonal 1/16". Deben quedar ajustados pero ¡no los apriete en exceso!



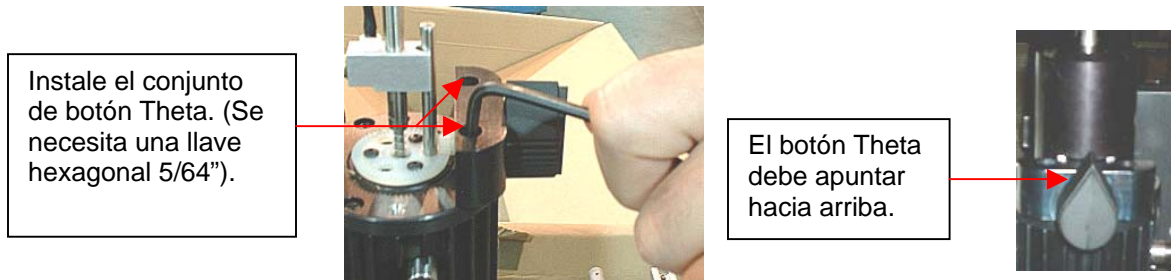
5. Inserte el conjunto del colector de vacío y apriete el dispositivo de recogida por vacío con una llave fija de 7/32". Debe quedar ajustado pero ¡no lo apriete en exceso!



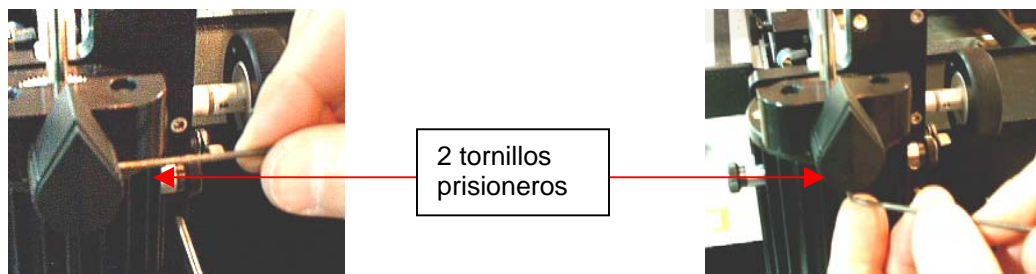
6. Antes de instalar el conjunto de botón Theta, asegúrese de alinear correctamente los botones de control del dispositivo de recogida por vacío.



7. Instale el conjunto del botón Theta.



**NOTA:** También es posible ajustar el botón Theta ajustando su posición en el árbol. Para ello se requiere una llave hexagonal de 5/64" para aflojar los dos tornillos prisioneros.



8. Instale con cuidado el carenado del dispositivo de recogida sobre la cabeza de reflujo. Asegúrese de que el dispositivo de recogida por vacío se mueva libremente cuando se gira el botón de control.



9. Instale la manguera de vacío.



10. Gire el pomo en sentido horario para instalarlo en el árbol. Sujete el árbol para evitar que gire mientras aprieta el pomo.

11. Compruebe que el dispositivo funciona correctamente.





PACE Incorporated se reserva el derecho a efectuar cambios en las especificaciones aquí contenidas en cualquier momento sin previo aviso. Contacte con PACE Incorporated o su distribuidor local autorizado para obtener las últimas especificaciones.

Las siguientes son marcas comerciales y/o marcas de servicios de PACE, Incorporated, MD, EE.UU.:

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™ y TEKLINK™.

Las siguientes son marcas comerciales y/o marcas de servicios registradas de PACE Incorporated, Annapolis Junction, Maryland, EE.UU.

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 350®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® y TOOLNET®.

Los productos PACE cumplen o exceden todas las especificaciones civiles y militares pertinentes en cuanto a EOS/ESD, estabilidad a temperatura y otras especificaciones entre las que se incluyen MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 e IPC A-610.



[www.paceworldwide.com](http://www.paceworldwide.com)

**PACE USA**

9030 Junction Drive  
Annapolis Junction, MD 20701  
EE.UU.

Tfno: (301) 490-9860

Fax: (301) 498-3252

**PACE Europe**

Sherbourne House  
Sherbourne Drive  
Tilbrook, Milton Keynes  
MK7 8HX  
Reino Unido

(44) 01908-277666

(44) 01908-277777