



Manuale operativo e di manutenzione per il sistema
digitale SODRTEK®
ST 600 per l'applicazione della pasta
Codice 5050-0538



TITOLO	PAGINA
Informazioni generali	
Introduzione.....	3
Caratteristiche tecniche.....	3
Identificazione dei componenti.....	4
Sicurezza.....	5
Linee guida sulla sicurezza.....	5
Installazione del sistema.....	6
Connessione tubo/serbatoio.....	6
Caricamento del materiale.....	6
Accensione del sistema.....	6
Funzionamento.....	7
Regolazione dei modi di applicazione.....	8
Consigli utili per un'applicazione corretta.....	9
Selezione della punta.....	10
Manutenzione correttiva.....	10
Elenco del materiale fornito con i sistemi.....	12
Parti di ricambio e accessori.....	13
Assistenza.....	15
DICHIARAZIONE DI GARANZIA LIMITATA PER IL "SODRTEK di PACE".....	16
Indirizzo del produttore.....	17

Informazioni generali

Introduzione

Grazie per avere acquistato il sistema digitale per l'applicazione della pasta PACE SODRTEK® ST 600. Questo manuale contiene tutte le informazioni necessarie per la corretta installazione, l'uso e la manutenzione del vostro nuovo sistema. Questo modello ST 600 è un sistema controllato da un microprocessore per l'applicazione automatica del liquido. La pressione è completamente regolabile ad ogni singola applicazione e il tempo del ciclo di applicazione consente l'applicazione precisa di materiali liquidi, come collanti, grassi e paste per saldatura.

Il sistema ST 600 è disponibile nelle versioni a 115 V AC o 230 V AC. Il modello a 230 V AC riporta il marchio di conformità CE che garantisce all'utente che il sistema è conforme alla Direttiva 89/336/CEE sulla compatibilità elettromagnetica.

Il modello a 115 VAC è conforme alle Normative FCC, Capitolo 47, Sezione B, Classe A. La conformità a tale standard indica che il sistema in questione non genera interferenze dannose se utilizzato in ambienti commerciali.

Caratteristiche tecniche

Requisiti di alimentazione

ST 600	97-127 VAC, 50/60Hz, 90 Watt max. a 115 VAC, 60Hz
ST 600E	197-253 VAC 50/60Hz, 80 Watt max. a 230 VAC, 50Hz

Tempo di applicazione	0,01-99,99 secondi, regolabile
Intervalli di tempo	0,1-9,9 secondi, regolabile
Tolleranza di ripetizione	±0.05%
Dimensioni	23,8 cm x 15,0 cm x 6,0 cm (9,37" x 5,9" x 2,36")
Peso	1,7Kg (3,75 lb)
Tensione interna	24V DC
Entrata aria	35-100 PSI (0,25-0,7MPa)
Uscita aria	1-100 PSI (0,01-0,7MPa)

Identificazione dei componenti



Sicurezza

Linee guida sulla sicurezza

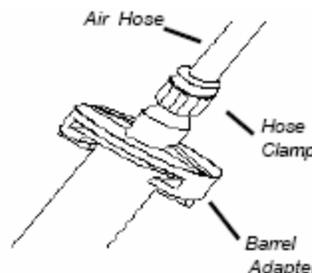
le seguenti istruzioni per la sicurezza devono essere comprese e rispettate da tutto il personale che utilizza o effettua la manutenzione su questo prodotto. Queste precauzioni possono essere presenti o meno in altri luoghi di questo manuale.

1. **PERICOLO POTENZIALE DI SCOSSA ELETTRICA** - La riparazione dei sistemi PACE deve essere effettuata esclusivamente da personale di assistenza qualificato. Poiché lo smontaggio del sistema può esporre componenti alimentati alla tensione della rete, il personale addetto all'assistenza tecnica deve evitare ogni possibile contatto con tali componenti nel corso degli interventi.
2. Seguire le linee guide stabilite in conformità all'OSHA e le altre norme di sicurezza applicabili per evitare ogni possibile infortunio.
3. Usare sempre i sistemi PACE in aree ben ventilate. È altamente consigliabile utilizzare sistemi di estrazione dei fumi, acquistabili a parte da PACE, per proteggere il personale dai fumi del fondente per saldare.
4. Adottare tutte le precauzioni necessarie nel caso in cui si utilizzino sostanze chimiche (per esempio il fondente per saldare). Consultare sempre le schede sulla sicurezza dei materiali (MSDS) fornite con tutte le sostanze chimiche e rispettare le precauzioni per la sicurezza fornite dal produttore.
5. Non superare i 7 bar (100 PSI), altrimenti potrebbero verificarsi dei danni all'attrezzatura, ai materiali o all'operatore.
6. Il personale soggetto a manipolazione dei materiali da applicare deve lavarsi le mani e il viso prima di mangiare, di fumare o di passare ai locali di riposo.
7. Il personale che manipola questi materiali deve ricevere un corretto addestramento.
8. Si raccomanda di utilizzare occhiali protettivi durante il caricamento dei serbatoi.

Installazione del sistema

Connessione tubo/serbatoio

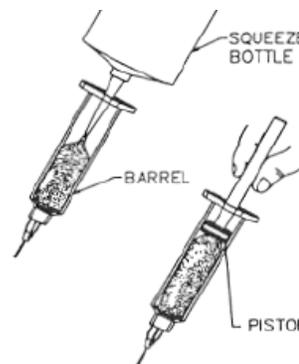
1. Collegare l'alimentazione dell'aria del laboratorio alla presa dell'aria dell'unità.
2. Fissare l'estremità alettata del raccordo maschio a connessione rapida al tubo dell'aria.
3. Inserire il raccordo maschio del tubo (fissato al tubo dell'aria) nel raccordo femmina dell'uscita per la distribuzione a pressione.
4. Fare scorrere il morsetto per tubi verso l'estremità libera del tubo dell'aria. Tirare indietro il morsetto di 2,5 cm rispetto all'estremità del tubo dell'aria.
5. Fissare l'estremità libera del tubo dell'aria al raccordo dell'adattatore del serbatoio (adattatore da 10 cc in dotazione).
6. Fissare il tubo dell'aria all'adattatore del serbatoio facendo scorrere il morsetto per tubi lungo la connessione tra tubo e adattatore del serbatoio; quindi avvitare e stringere saldamente.
7. Fissare l'adattatore del serbatoio a un serbatoio precaricato (non in dotazione). Porre il serbatoio nella custodia dell'applicatore.
8. Assicurarsi che il pedale sia collegato alla presa **FOOT PEDAL (PEDALE)** sul pannello posteriore.



Caricamento del materiale

PACE consiglia l'uso di serbatoi precaricati, se possibile, per ridurre al minimo la manipolazione del materiale e i requisiti relativi alle precauzioni da adottare. Qualora sia necessario il caricamento, osservare tutte le precauzioni raccomandate dal produttore del materiale. Consultare la scheda sulla sicurezza dei materiali relativa a ciascun materiale per ottenere informazioni importanti sulle procedure di sicurezza e un elenco degli eventuali elementi chimici tossici.

Il caricamento di materiali a bassa viscosità può essere effettuato facilmente collocando un serbatoio vuoto (con il tappo della punta montato) nel Pik & Paste. Versare lentamente il materiale nel serbatoio usando un flaconcino da spremere o un piccolo imbuto.



Attenzione: non riempire il serbatoio a un livello superiore ai 2/3 della sua capienza. In tal modo è possibile prevenire le variazioni della quantità applicata e la fuoriuscita del liquido sull'adattatore del serbatoio. Il serbatoio non deve essere rovesciato né posato in posizione orizzontale. Le fuoriuscite di liquido, che possono rientrare nel sistema attraverso il tubo dell'aria, possono danneggiare la pompa del motore.

Accensione del sistema

Collegare l'estremità con il polo (connettore maschio) del cavo di alimentazione alla presa di alimentazione AC a tre fili con messa a terra.

NOTA: assicurarsi che la presa dell'alimentazione sia correttamente collegata alla terra secondo la tensione corrispondente.

Funzionamento

1. Accendere l'unità portando il pulsante rosso sulla posizione "ON".



2. Tirare in fuori la manopola di regolazione della pressione dell'aria e ruotarla in senso orario per aumentare la pressione, fino ad ottenere la pressione desiderata.



NOTA: la pressione dell'aria in uscita dovrebbe essere, generalmente, tra 0,1 e 2,7 bar (1-40Psi).

3. Impostare il selettore nella posizione adeguata, facendo riferimento alla regolazione del tempo di applicazione e al tempo di intervallo.
4. Regolare il tempo di applicazione mediante gli appositi tasti sul pannello frontale. Per la regolazione, premere il tasto "+" per aumentare il tempo e il tasto "-" per diminuirlo. Vi sono 4 cifre in tutto, con un intervallo variabile tra 0,01 e 99,99 secondi e una risoluzione di 0,01 secondi.



5. Regolare il tempo di intervallo mediante gli appositi tasti sul pannello frontale. Per la regolazione, premere il tasto "+" per aumentare il tempo e il tasto "-" per diminuirlo. Vi sono 2 cifre in tutto, con un intervallo variabile tra 0,1 e 9,9 secondi e una risoluzione di 0,1 secondi.

6. Regolare l'aspirazione mediante la manopola per il controllo della regolazione (Vacuum Control Knob), situata sul pannello frontale. Ruotare la manopola in senso orario per aumentare l'aspirazione o in senso antiorario per diminuirla. L'aspirazione deve essere aggiustata durante il ciclo di applicazione. Questa funzione viene utilizzata per prevenire il trasudamento del materiale appena applicato.

NOTA: il serbatoio del materiale non può subire perdite o trasudamenti, a meno che il liquido non abbia un livello di viscosità molto basso. Se non vi sono gocciolamenti o trasudamenti, lasciare la manopola di controllo dell'aspirazione nella posizione completamente ruotata in senso antiorario. Un valore di aspirazione eccessivo potrebbe provocare il risucchiamento del materiale all'interno del sistema, danneggiando così la stazione.

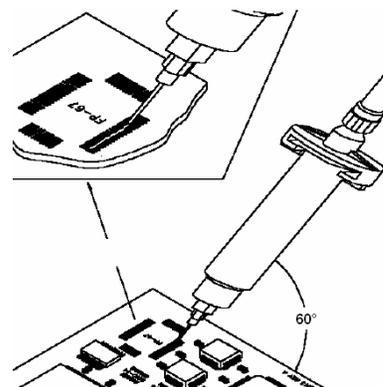


7. Assicurarsi di avere preparato il materiale (nel serbatoio) corretto e di aver installato la punta adeguata.
8. Ripulire con un panno gli eventuali residui di materiale dall'estremità della punta.

9. Tenere il serbatoio a un angolo di circa 60° (+/-20°), poggiare la punta su un pezzo di carta e rilasciare una piccola quantità di materiale. Questo rilascio iniziale serve a riempire la punta con il materiale.

10. Premere il pedale per erogare il materiale.

11. Porre il serbatoio nella custodia dell'applicatore al termine delle operazioni di applicazione.

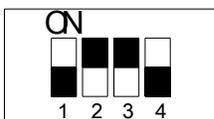


NOTA: dopo un uso prolungato, può generarsi un po' di condensa all'interno del tubo dell'aria. Questo fenomeno è normale. Per eliminare la condensa, scollegare il tubo dell'aria dall'adattatore del serbatoio e azionare la pompa di applicazione. La pressione dell'aria provocherà la fuoriuscita della condensa dal tubo.

Regolazione dei modi di applicazione

Il selettore si trova sul pannello posteriore dell'unità. Consultare la tabella seguente per le impostazioni.

NOTA: l'applicazione con tempi controllati si riferisce a una modalità di applicazione in base a modalità e intervalli di tempo preimpostati.



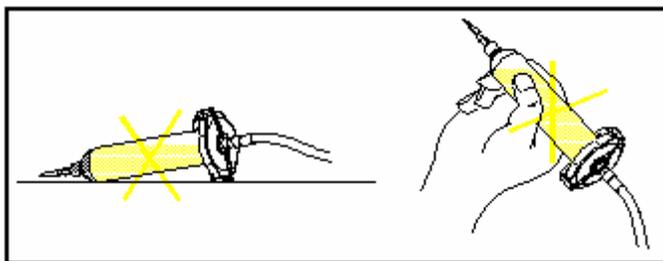
N° art.	Stato selettore				Funzione
	S1	S2	S3	S4	
1	OFF	OFF	OFF	OFF	Con interruttore a pedale premuto, applicare continuamente altrimenti l'applicazione avrà termine.
2	ON	OFF	OFF	OFF	Ad azionamento singolo, applicazione singola con tempo controllato.
3	OFF	ON	OFF	OFF	Ad azionamento singolo, applicazione doppia con tempo controllato.
4	ON	ON	OFF	OFF	Ad azionamento singolo, applicazione tripla con tempo controllato.
5	OFF	OFF	ON	OFF	Ad azionamento singolo, 4 applicazioni con tempo controllato.
6	ON	OFF	ON	OFF	Ad azionamento singolo, 5 applicazioni con tempo controllato.
7	OFF	ON	ON	OFF	Ad azionamento singolo, 6 applicazioni con tempo controllato.
8	ON	ON	ON	OFF	Ad azionamento singolo, 7 applicazioni con tempo controllato.
9	OFF	OFF	OFF	ON	Ad azionamento singolo, 8 applicazioni con tempo controllato.
10	ON	OFF	OFF	ON	Ad azionamento singolo, 9 applicazioni con tempo controllato.

					controllato.
11	OFF	ON	OFF	ON	Ad azionamento singolo, 10 applicazioni con tempo controllato.
12	ON	ON	OFF	ON	Ad azionamento singolo, 11 applicazioni con tempo controllato.
13	OFF	OFF	ON	ON	Ad azionamento singolo, 12 applicazioni con tempo controllato.
14	ON	OFF	ON	ON	Ad azionamento singolo, applicazione continua con tempo controllato; l'azionamento successivo termina l'applicazione.
15	OFF	ON	ON	ON	Con interruttore a pedale premuto, applicazione continua con tempo controllato oppure arresto dell'applicazione.
16	ON	ON	ON	ON	Applicazione continua e automatica con tempo controllato.

Consigli utili per un'applicazione corretta

PACE raccomanda che l'operatore, all'inizio, acquisisca familiarità con il funzionamento dell'applicatore applicando il materiale su un pezzo di carta o su una scheda PC di scarto. Utilizzare questo metodo per ottenere i risultati desiderati ad ogni applicazione del materiale.

1. Non lasciare che il liquido rifluisca nel controller, come illustrato in figura.



2. La dimensione dei punti può essere aumentata o diminuita aumentando o diminuendo il tempo, oppure aumentando o diminuendo la pressione, oppure aumentando o diminuendo la dimensione della punta.
3. Assicurarsi che l'aria dell'alimentazione sia pulita e asciutta.
4. La pressione dell'aria in uscita deve essere impostata su 0,1-0,27 MPa (15-40 PSI).
5. Per l'applicazione di punti di dimensioni diverse, scegliere una combinazione punta/tempo tale da erogare punti piccoli. Questi piccoli punti possono essere applicati in grande numero, fino ad

ottenere il deposito della quantità desiderata. Questo metodo di utilizzo della funzionalità può eliminare i frequenti cambi di punta e le regolazioni dei tempi del ciclo di applicazione.

6. Nelle situazioni in cui la punta metallica potrebbe graffiare o danneggiare il lavoro, montare una piccola guaina o manicotto termorestingibile. La guaina (o manicotto) deve estendersi oltre la punta per circa 1,5 mm.
7. Mantenere puliti tutti i componenti di applicazione per prevenire la formazione di grumi e/o depositi irregolari.
8. Evitare di capovolgere o di posare orizzontalmente il serbatoio, poiché il materiale potrebbe scorrere dal tubo dell'aria ai componenti interni.
9. Il serbatoio non deve entrare in contatto con oggetti surriscaldati o taglienti.
10. Evitare di esporre l'applicatore del liquido a umidità eccessiva o a solventi.

NOTA: dopo l'uso, smaltire in modo conforme tutte le punte e i serbatoi. Utilizzare sempre punte e serbatoi nuovi per evitare la contaminazione, per garantire la pulizia e assicurare un'applicazione consistente e ripetibile del materiale.

Selezione della punta

La scelta della punta adeguata per l'applicazione è essenziale per ottenere una velocità e quantità di applicazione ottimali. Verificare le specifiche fornite dal produttore del materiale in relazione alle dimensioni delle punte. La dimensione della punta e la durata del ciclo di applicazione determinano la quantità di materiale applicato (dimensione del punto o della perlina). Applicare parecchi punti (o perline) su un pezzo di carta o su una scheda PC di scarto, in modo da verificare il risultato.

Manutenzione correttiva

La maggior parte dei problemi che si verificano sul sistema possono essere corretti in modo semplice e rapido.

Sintomo	Causa probabile	Soluzione
Assenza di alimentazione	Fusibile bruciato	Sostituire il fusibile.
	Connessione interna errata.	Scollegare dalla presa a muro, rimuovere il coperchio superiore e ispezionare visivamente la presenza di collegamenti staccati o di cortocircuiti.
	Assenza di tensione dalla presa a muro.	Controllare l'interruttore o il cablaggio di rete.
L'alimentazione funziona, ma non vi è luce	Interruttore di alimentazione	Sostituire l'interruttore di alimentazione.
Alimentazione e luce presenti, ma il sistema non funziona	Connessione errata	Controllare il collegamento dell'interruttore a pedale (o di quello manuale). Scollegare dalla presa a muro, rimuovere il coperchio superiore e verificare l'eventuale presenza di collegamenti staccati.

Alimentazione e luce presenti, ma è impossibile applicare	Flusso dell'aria ridotto o assente	Controllare l'alimentazione dell'aria e il manometro. Resettare il regolatore e, se necessario, rimuovere il serbatoio dall'adattatore. Premere l'interruttore a pedale (o di quello manuale) per verificare il flusso d'aria. Se necessario pulire o sostituire il solenoide.
Il solenoide emette un ronzio	Bassa tensione	Verificare la tensione della presa AC.
	L'aria è insufficiente	Controllare l'alimentazione dell'aria e il manometro.
	Il solenoide è sporco	Se necessario pulire o sostituire il solenoide.
Fusibile bruciato	Fusibile di tipo errato	Verificare le caratteristiche del fusibile.
	Cortocircuito interno	Scollegare l'alimentazione, rimuovere il coperchio e controllare il cablaggio interno per eventuali collegamenti staccati.
Punti inconsistenti	Punta ostruita	Controllare la presenza di grumi nelle punte, nel serbatoio, nell'adattatore e nel materiale.
	Materiale pieno d'aria	Controllare l'eventuale presenza di bolle nel materiale.
	Variazioni di pressione	Controllare il manometro per eventuali variazioni di pressione.
L'applicazione è corretta, ma non c'è aspirazione nel circuito di applicazione	Regolazione dell'aspirazione errata	Verificare la regolazione dell'aspirazione.
	Regolazione della pressione dell'aria errata	Verificare la regolazione della pressione dell'aria (deve essere tra 30 e 40 Psi, ovvero 0,2-0,27 MPa).

Elenco del materiale fornito con i sistemi

N. art.	Descrizione	Codice	ST 600 solo	ST 600 E solo
1	Alimentatore	8007-0439	1	0
2	Alimentazione sistema (esportazione)	8007-0440	0	1
3	Cavo di alimentazione (nazionale)		1	0
4	Cavo di alimentazione (esportazione)		0	1
5	Pedale		1	1
6	Rastrelliera per serbatoi		1	1
7	Tubo afflusso aria (3 m)		1	1
8	Adattatore serbatoio da 10 cc		1	1
9	Gruppo interruttore manuale	6008-0143-P1	1	1
10	Fusibile (120V, 0,25A)		1	0
11	Fusibile (230V, 0,5A)		0	1
12	CD del manuale operativo	CD5050-0459	1	1

Parti di ricambio e accessori

N. art.	Descrizione	Codice PACE
1	Gruppo interruttore manuale	6008-0143-P1
2	Spinotto filettato, 14GA, 12 mm (0,5")	1125-0001-P10
3	Spinotto filettato, 14GA, 12 mm (0,5")	1125-0001-P50
4	Spinotto filettato, 15GA, 12 mm (0,5")	1125-0002-P10
5	Spinotto filettato, 15GA, 12 mm (0,5")	1125-0002-P50
6	Spinotto filettato, 16GA, 12 mm (0,5")	1125-0003-P10
7	Spinotto filettato, 16GA, 12 mm (0,5")	1125-0003-P50
8	Spinotto filettato, 17GA, 12 mm (0,5")	1125-0004-P10
9	Spinotto filettato, 17GA, 12 mm (0,5")	1125-0004-P50
10	Spinotto filettato, 18GA, 12 mm (0,5")	1125-0005-P10
11	Spinotto filettato, 18GA, 12 mm (0,5")	1125-0005-P50
12	Spinotto filettato, 19GA, 12 mm (0,5")	1125-0006-P10
13	Spinotto filettato, 19GA, 12 mm (0,5")	1125-0006-P50
14	Spinotto filettato, 20GA, 12 mm (0,5")	1125-0007-P10
15	Spinotto filettato, 20GA, 12 mm (0,5")	1125-0007-P50
16	Spinotto filettato, 21GA, 12 mm (0,5")	1125-0008-P10
17	Spinotto filettato, 21GA, 12 mm (0,5")	1125-0008-P50
18	Spinotto filettato, 22GA, 12 mm (0,5")	1125-0009-P10
19	Spinotto filettato, 22GA, 12 mm (0,5")	1125-0009-P50
20	Spinotto filettato, 23GA, 12 mm (0,5")	1125-0010-P10
21	Spinotto filettato, 23GA, 12 mm (0,5")	1125-0010-P50
22	Spinotto filettato, 24GA, 12 mm (0,5")	1125-0011-P10
23	Spinotto filettato, 24GA, 12 mm (0,5")	1125-0011-P50
24	Spinotto filettato, 25GA, 12 mm (0,5")	1125-0012-P10
25	Spinotto filettato, 25GA, 12 mm (0,5")	1125-0012-P50
26	Spinotto filettato, 26GA, 12 mm (0,5")	1125-0013-P10
27	Spinotto filettato, 26GA, 12 mm	1125-0013-P50

	(0,5")	
28	Spinotto filettato, 27GA, 12 mm (0,5")	1125-0014-P10
29	Spinotto filettato, 27GA, 12 mm (0,5")	1125-0014-P50
30	Spinotto filettato, 30GA, 12 mm (0,5")	1125-0015-P10
31	Spinotto filettato, 30GA, 12 mm (0,5")	1125-0015-P50
32	Spinotto filettato, 14GA, 12 mm (0,1")	1125-0016-P10
33	Spinotto filettato, 14GA, 12 mm (0,1")	1125-0016-P50
34	Spinotto filettato, 15GA, 12 mm (0,1")	1125-0017-P10
35	Spinotto filettato, 15GA, 12 mm (0,1")	1125-0017-P50
36	Spinotto filettato, 16GA, 12 mm (0,1")	1125-0018-P10
37	Spinotto filettato, 16GA, 12 mm (0,1")	1125-0018-P50
38	Spinotto filettato, 17GA, 12 mm (0,1")	1125-0019-P10
39	Spinotto filettato, 17GA, 12 mm (0,1")	1125-0019-P50
40	Spinotto filettato, 18GA, 12 mm (0,1")	1125-0020-P10
41	Spinotto filettato, 18GA, 12 mm (0,1")	1125-0020-P50
42	Spinotto filettato, 19GA, 12 mm (0,1")	1125-0041-P10
43	Spinotto filettato, 20GA, 12 mm (0,1")	1125-0021-P10
44	Spinotto filettato, 19GA, 12 mm (0,1")	1125-0021-P50
45	Spinotto filettato, 20GA, 12 mm (0,1")	1125-0041-P50
46	Spinotto filettato, 21GA, 12 mm (0,1")	1125-0022-P10
47	Spinotto filettato, 21GA, 12 mm (0,1")	1125-0022-P50
48	Spinotto filettato, 22GA, 12 mm (0,1")	1125-0023-P10
49	Spinotto filettato, 22GA, 12 mm (0,1")	1125-0023-P50
50	Spinotto filettato, 23GA, 12 mm (0,1")	1125-0024-P10
51	Spinotto filettato, 23GA, 12 mm (0,1")	1125-0024-P50
52	Spinotto filettato, 24GA, 12 mm (0,1")	1125-0025-P10
53	Spinotto filettato, 24GA, 12 mm (0,1")	1125-0025-P50
54	Spinotto filettato, 25GA, 12 mm (0,1")	1125-0026-P10
55	Spinotto filettato, 25GA, 12 mm	1125-0026-P50

	(0,1")	
56	Spinotto filettato, 26GA, 12 mm (0,1")	1125-0027-P10
57	Spinotto filettato, 26GA, 12 mm (0,1")	1125-0027-P50
58	Spinotto filettato, 27GA, 12 mm (0,1")	1125-0028-P10
59	Spinotto filettato, 27GA, 12 mm (0,1")	1125-0028-P50
60	Spinotto filettato, 30GA, 12 mm (0,1")	1125-0029-P10
61	Spinotto filettato, 30GA, 12 mm (0,1")	1125-0029-P50
62	Punta rastremata in plastica, 14GA	1125-0030-P10
63	Punta rastremata in plastica, 14GA	1125-0030-P50
64	Punta rastremata in plastica, 16GA	1125-0031-P10
65	Punta rastremata in plastica, 16GA	1125-0031-P50
66	Punta rastremata in plastica, 18GA	1125-0032-P10
67	Punta rastremata in plastica, 18GA	1125-0032-P50
68	Punta rastremata in plastica, 20GA	1125-0033-P10
69	Punta rastremata in plastica, 20GA	1125-0033-P50
70	Punta rastremata in plastica, 22GA	1125-0034-P10
71	Punta rastremata in plastica, 22GA	1125-0034-P50
72	Adattatore a siringa, 5 cc	1125-0035-P1
73	Adattatore a siringa, 10 cc	1125-0036-P1
74	Adattatore a siringa, 30 cc	1125-0037-P1
75	Tappo per serbatoio da 5 cc, busta da 40 pz	1125-0038-P1
76	Tappo per serbatoio da 5 cc, busta da 40 pz	1125-0038-P5
77	Tappo per serbatoio da 10 cc, busta da 40 pz	1125-0039-P1
78	Tappo per serbatoio da 10 cc, busta da 40 pz	1125-0039-P5
79	Tappo per serbatoio da 30 cc, busta da 40 pz	1125-0040-P1
80	Tappo per serbatoio da 30 cc, busta da 40 pz	1125-0040-P5

Assistenza

Rivolgersi a PACE o al distributore di zona per interventi di assistenza e riparazioni.

DICHIARAZIONE DI GARANZIA LIMITATA PER IL "SODRTEK di PACE"

Garanzia limitata

Il rivenditore garantisce all'utente iniziale che i sistemi forniti sono esenti da difetti di materiale e manodopera per un periodo di un (1) anno a partire dalla data di acquisto iniziale. I monitor, i computer e le altre attrezzature fornite, ma non prodotte, da PACE sono coperte dalle garanzie dei rispettivi produttori, che sono sostitutive della presente garanzia.

La garanzia non copre problemi dovuti alla normale usura, riparazioni o sostituzioni per difetti derivanti da usi non autorizzati nonché da un uso o immagazzinaggio impropri. La garanzia non si applica a componenti monouso quali punte, riscaldatori, filtri e così via che tendono ad usurarsi durante il normale uso. Il mancato rispetto delle istruzioni di manutenzione consigliate, l'esecuzione di modifiche o riparazioni non conformi alle istruzioni fornite dal Venditore e la rimozione o l'alterazione delle targhette di identificazione rendono nulla questa garanzia. La garanzia è valida solo per l'acquirente originale, sebbene le esclusioni ed i limiti in essa indicati debbano intendersi valide per qualsivoglia soggetto o ente.

IL VENDITORE NON RILASCIA ALTRA GARANZIA, ESPLICITA O IMPLICITA, RELATIVA ALLA COMMERCIALIZZABILITÀ O ALL'IDONEITÀ DEL SISTEMA AD UNO SCOPO PARTICOLARE.

Durante il periodo di validità della garanzia limitata, il Venditore si impegna, a sua discrezione, a riparare o sostituire i sistemi o i componenti difettosi presso le proprie strutture o in altri luoghi autorizzati, senza alcun costo aggiuntivo a carico dell'utente. In alternativa, PACE potrà anche decidere di fornire all'utente, senza alcun costo aggiuntivo, componenti che lo stesso dovrà installare a proprie spese e sotto la propria responsabilità. L'utente dovrà farsi carico di tutti i costi di spedizione necessari per inviare il sistema al Venditore o ad un suo centro di assistenza autorizzato.

I RIMEDI FISSATI IN QUESTA GARANZIA SONO I SOLI RIMEDI DEL CLIENTI, SE NON DIVERSAMENTE INDICATO DALLE LEGGI APPLICABILI. PERTANTO, IL VENDITORE NON RICONOSCE ALCUNA RICHIESTA DI INDENNIZZO PER VIOLAZIONE DELLA GARANZIA O IN MERITO AI SISTEMI STESSI. IL VENDITORE DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ IN CASO DI DANNI DIRETTI, INDIRETTI E CONSEGUENZIALI NONCHÉ IN CASO DI DANNI O PERDITE CAUSATI DALL'USO DEI SISTEMI.

Per richiedere l'assistenza durante il periodo di validità della garanzia, rivolgersi direttamente a PACE o al un distributore PACE autorizzato di zona, ad uno degli indirizzi indicati di seguito, per verificare se la riparazione può essere fatta in loco o se il sistema difettoso deve essere inviato a Pace. Eventuali garanzie o altre richieste di risarcimento in relazione ai prodotti devono essere provviste di una copia dello scontrino e della fattura d'acquisto, pena la nullità dei diritti indicati nella garanzia stessa.

Assistenza clienti PACE USA:

PACE, INCORPORATED
9030 Junction Drive
Annapolis Junction, Maryland 20701
Tel. 301-317-3588
FAX: 301-498-3252

Assistenza clienti PACE EUROPA:

PACE EUROPE LIMITED
Sherbourne House, Sherbourne Drive,
Tilbrook, Milton Keynes
MK7 8HX
Regno Unito
Tel. (44) 1908 277666
FAX SERVIZIO GARANZIA: (44) 1908 277 777

Per tutti gli altri clienti:

Distributore locale PACE autorizzato

PACE Incorporated si riserva il diritto di modificare le specifiche riportate in questo manuale in qualsiasi momento e senza preavviso. Per informazioni sulle caratteristiche tecniche aggiornate, rivolgersi al distributore PACE di zona o a PACE Incorporated.

I seguenti marchi sono marchi registrati e/o marchi di servizio di PACE, Incorporated, Laurel, Md, STATI UNITI:

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™ e TEKLINK™.

I seguenti marchi sono marchi registrati e/o marchi di servizio di PACE, Incorporated, Annapolis Junction Maryland U.S.A.

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, THERMOFLO®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® e TOOLNET®.

I prodotti PACE eguagliano o superano tutte le specifiche militari e civili EOS/ESD per la stabilità della temperatura ed altre caratteristiche, incluse le norme MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 e IPC-A-610.



www.paceworldwide.com

PACE USA

9030 Junction Drive
Annapolis Junction, MD 20701
Stati Uniti

Tel: (301) 490-9860

Fax: (301) 498-3252

PACE Europe

Sherbourne House
Sherbourne Drive
Tilbrook, Milton Keynes
MK7 8HX
Regno Unito

(44) 01908-277666

(44) 01908-277777