



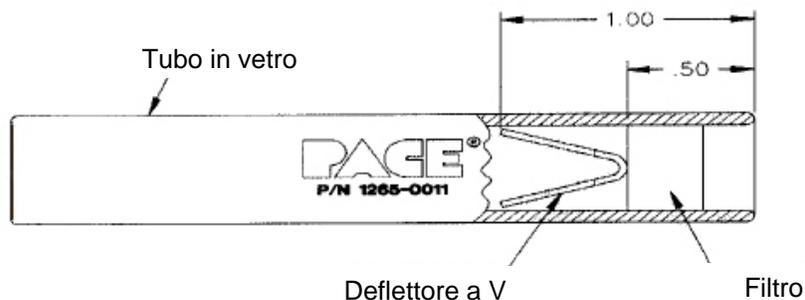
**SX-80 FLUX / SOLDR TRAP IN VETRO
ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE
CODICE PACE 6000-0212-P1
MANUALE NUMERO 5050-0504 REV. C**

1. Componenti del sistema

CODICE RICAMBIO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
1125-0011-P1	Camera in vetro, SX-80	2
1213-0087-P1	Guarnizione anteriore	2
4010-0110-P2	Deflettore a V, Camera in vetro	2
1309-0018-P___*	Filtro, Feltro	4
1100-0307-P1	Cuscinetto di rimozione isolante	1

* L'elemento 1309-0018 è disponibile in lotti da 10 (P10) o 100 (P100) pezzi ciascuno. Aggiungere P10 o P100 al numero di parte durante l'ordine.

2. Installazione della camera in vetro



ATTENZIONE: DOPO L'USO LA CAMERA IN VETRO SARÀ CALDA. USARE SEMPRE IL CUSCINETTO DI RIMOZIONE IN GOMMA PER PRENDERE LA CAMERA E ATTENDERE CHE LA CAMERA SI RAFFREDDI PRIMA DI PULIRLA. IL MANCATO RISPETTO DI QUESTE NORME POTREBBE CAUSARE USTIONI.

Le seguenti istruzioni contengono le informazioni necessarie per l'installazione della FLUX / SOLDR TRAP in vetro PACE SX-80 (P/N 6000-0212-P1). Per ottenere i migliori risultati, effettuare le seguenti operazioni passo-passo, in sequenza:

- Tenendo la manopola SX-80 dritta con la punta rivolta verso l'alto, tirare il blocco del pistone finché si riesce a ruotarlo in senso antiorario per allentare la presa, quindi rilasciare.
- Usando l'impugnatura a fianco del logo PACE, tirare la porta della flux /soldr trap verso l'alto e verso l'esterno.
- Rimuovere la flux/soldr trap in cartone dal supporto.
- Inserire nella camera in vetro il deflettore a V, quindi il filtro in feltro (allineare il filtro in feltro al segno blu; fare riferimento al diagramma di montaggio nella tabella qui sopra). Verificare che tra il filtro e il deflettore a V sia presente un piccolo spazio.
- Verificare che la guarnizione anteriore all'interno della manopola del gruppo riscaldatore non sia danneggiata. Se necessario, sostituirla.
- Inserire la flux/soldr trap in vetro nel supporto. L'estremità con il filtro in feltro è rivolta nella direzione opposta a quella indicata dalle frecce. Verificare che l'estremità con il filtro sia a filo con il supporto della flux/soldr trap.
- Reinserire il supporto della flux/soldr trap nello SX-80.
- Girare il blocco del pistone in senso orario e bloccarlo in posizione.

3. Manutenzione

La manutenzione deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato, nominato dalla vostra società. Pulire la flux/soldr trap in vetro quando si riempie di impurità o l'aspirazione è insufficiente

- A. Tenendo la manopola SX-80 dritta con la punta rivolta verso l'alto, tirare il blocco del pistone finché si riesce a ruotarlo in senso antiorario per allentare la presa, quindi rilasciare.
- B. Usando l'impugnatura a fianco del logo PACE, tirare la porta della flux /soldr trap verso l'alto e verso l'esterno.
- C. Usando il nuovo tubo in vetro, spingere il tubo in vetro usato all'esterno della flux/soldr trap dal supporto su una superficie resistente al calore. Al fine di evitare ustioni, utilizzare sempre il cuscinetto di rimozione in gomma per raccogliere il tubo in vetro quando caldo.
- D. Attendere che il tubo in vetro si raffreddi prima di pulirlo.
- E. Quando la camera si è raffreddata, spingere fuori il deflettore a V e il filtro usando una spazzola con setole in nylon. NON effettuare l'operazione a caldo, altrimenti le setole in nylon si fonderanno.
- F. Pulire la camera con la spazzola con setole in nylon inumidendola con un solvente approvato. Far scorrere la spazzola nella camera diverse volte finché tutte le impurità e i residui del fondente sono stati completamente rimossi. Rivestire la camera in vetro e il deflettore a V con una piccola quantità di olio minerale.
- G. Rimontare la camera di raccolta reinserendo il deflettore a V e un nuovo filtro in feltro.
- H. Prima del rimontaggio, verificare che le guarnizioni anteriore e posteriore non siano danneggiate.

4. Assistenza

Per qualsiasi domanda relativa alle seguenti istruzioni, contattare il vostro fornitore autorizzato PACE, oppure contattare direttamente i nostri uffici:



PACE Incorporated
9030 Junction Drive
Annapolis Junction,
MD 20701
Tel: (301) 490-9860
Fax: (301) 498-3252

PACE Europe LIMITED
13 Tanners Drive
Blakelands
Milton Keynes
Tel: (44) 1908-277666
Fax: (44) 1908-277777