



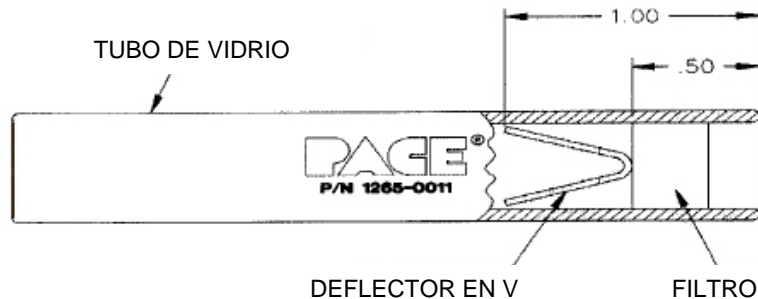
**TRAMPA DE FUNDENTE/SOLDADURA DE VIDRIO SX-80
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO
REFERENCIA PACE 6000-0212-P1
REFERENCIA DEL MANUAL: 5050-0504 REV. C**

1. Contenido del embalaje

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1125-0011-P1	Cámara de vidrio, SX-80	2
1213-0087-P1	Sello frontal	2
4010-0110-P2	Deflector en V, cámara de vidrio	2
1309-0018-P__*	Filtro, fieltro	4
1100-0307-P1	Alfombrilla de agarre en caliente	1

* El artículo 1309-0018 está disponible en paquetes de 10 (P10) ó 100 (P100) unidades.
Añada P10 o P100 al número de referencia cuando efectúe un pedido.

2. Instalación de la cámara de vidrio



ADVERTENCIA: LA CÁMARA DE VIDRIO ESTARÁ CALIENTE TRAS SU USO. UTILICE EN TODO MOMENTO LA ALFOMBRILLA DE AGARRE DE GOMA PARA MANIPULARLA Y ESPERE A QUE SE ENFRÍE ANTES DE PROCEDER A SU LIMPIEZA. DE LO CONTRARIO PODRÍAN PRODUCIRSE QUEMADURAS.

Las instrucciones siguientes proporcionan al usuario la información necesaria para instalar la TRAMPA DE FUNDENTE/SOLDADURA DE VIDRIO PACE SX-80 (Ref. 6000-0212-P1). Para obtener unos resultados adecuados, observe el procedimiento siguiente paso a paso:

- Sosteniendo la herramienta SX-80 erguida con la punta hacia arriba, retraiga el bloqueo del émbolo hasta que sea posible hacerlo girar en sentido antihorario para aflojarlo; luego suéltelo.
- Utilice los recesos de agarre ubicados junto al logotipo PACE para tirar de la puerta de la trampa de fundente/soldadura hacia arriba y hacia afuera.
- Extraiga la trampa de fundente/soldadura de cartón desechable del soporte.
- Inserte en la cámara de vidrio el deflector en V seguido del filtro de fieltro (alinee el filtro de fieltro con la marca azul; consulte el diagrama de montaje que se ofrece junto con la tabla superior). Asegúrese de que haya un pequeño espacio entre el filtro y el deflector en V.
- Compruebe si el sello frontal ubicado en el interior de la herramienta, en el dispositivo calentador, presenta daños. Sustitúyalo en caso necesario.
- Inserte la trampa de fundente/soldadura de vidrio en el soporte. El extremo del filtro de fieltro queda en la dirección opuesta a las flechas. Asegúrese de que el extremo con filtro queda a ras con el soporte de la trampa de fundente/soldadura.
- Inserte nuevamente el soporte de la trampa de fundente/soldadura en la SX-80.
- Haga girar el bloqueo del émbolo en sentido horario para bloquearlo en posición.

3. Mantenimiento

El mantenimiento debe ser llevado a cabo únicamente por personal cualificado designado al efecto por su compañía. Limpie la trampa de fundente/soldadura de vidrio cuando se llene de soldadura o cuando la herramienta pierda succión.

- B. Sosteniendo la herramienta SX-80 erguida con la punta hacia arriba, retraiga el bloqueo del émbolo hasta que sea posible hacerlo girar en sentido antihorario para aflojarlo; luego suéltelo.
- C. Utilice los recesos de agarre ubicados junto al logotipo PACE para tirar de la puerta de la trampa de fundente/soldadura hacia arriba y hacia afuera.
- D. Utilizando un tubo de vidrio nuevo, empuje el tubo de vidrio usado para extraerlo de la trampa de fundente/soldadura desde el soporte y depositarlo sobre una superficie con protección frente al calor. Use siempre la alfombrilla de agarre de goma para sostener el tubo de vidrio caliente con el fin de evitar quemarse.
- E. Espere a que el tubo de vidrio se enfríe antes de proceder a limpiarlo.
- F. Una vez que la cámara este fría, empuje el deflector en V y el filtro para extraerlos con un cepillo con cerdas de nylon. NO lo haga mientras esté caliente, ya que se fundirían las cerdas del cepillo de nylon.
- G. Limpie la cámara con el cepillo de cerdas de nylon humedecido en un disolvente adecuado. Pase el cepillo varias veces por la cámara hasta eliminar completamente cualquier residuo de soldadura y fundente. Recubra la cámara de vidrio y el deflector en V con una pequeña cantidad de aceite mineral.
- H. Vuelva a montar la cámara de recogida, reinsertando el deflector en V y un nuevo filtro de fieltro.
- I. Compruebe que los sellos frontal y trasero no presenten daños antes de proceder al montaje.

4. Servicio técnico

Si tiene cualquier pregunta en relación con estas instrucciones, Póngase en contacto con su distribuidor local de PACE autorizado o directamente con PACE en:



PACE Incorporated
9030 Junction Drive
Annapolis Junction,
MD 20701, EE.UU.
Tfno: (301) 490-9860
Fax: (301) 498-3252

PACE Europe Limited
13 Tanners Drive
Blakelands, Milton Keynes
Reino Unido
Tfno: (44) 1908-277666
Fax: (44) 1908-277777