



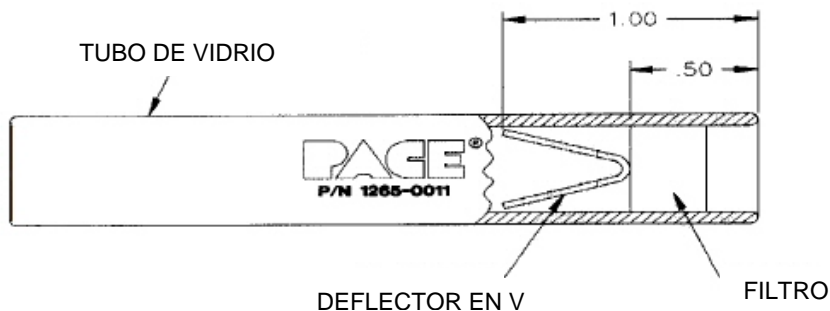
LISTA DE EMBALAJE DEL KIT DE ACCESORIOS SX-80 E
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DE LA TRAMPA DE FUNDENTE/SOLDADURA DE VIDRIO
REFERENCIA PACE 7950-0134
REFERENCIA DEL MANUAL: 5050-0553

1. Contenido del embalaje

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1127-0014-P5	Cepillo, alambre de 3/16" de diámetro y 6" de longitud	1
1259-0087-P1	Desconector rápido macho	1
1309-0028-P1	Filtro VisiFilter 2	1
1321-0085-01-P5	Tubo al soporte de alambre, negro	6
1325-0003-07-P1	Tubo de PVC, transparente, 0,125 D.I.	1
1342-0015-08	Tubo de silicona, 0,125 D.I., 54L, negro	1
6993-0200	Kit de limpieza de la punta Sodr-X-Tractor	1
5050-0357	Hoja de instalación del soporte de puntas y herramientas	1
6993-0217	Kit de trampa de fundente/soldadura promocional	1
6993-0230	Kit de cubículo de la trampa de fundente/soldadura SX-80	1
1265-0011-P1	Cámara de vidrio, SX-80	1
4010-0110-P2	Deflector en V, cámara de vidrio	1
1309-0018-P *	Filtro, fieltro	2

* El artículo 1309-0018 está disponible en paquetes de 10 (P10) ó 100 (P100) unidades.
 Añada P10 o P100 al número de referencia cuando efectúe un pedido.

2. Instalación de la cámara de vidrio



ADVERTENCIA: LA CÁMARA DE VIDRIO ESTARÁ CALIENTE TRAS SU USO. UTILICE EN TODO MOMENTO LA ALFOMBRILLA DE AGARRE DE GOMA SUMINISTRADA CON SU SISTEMA PARA MANIPULARLA Y ESPERE A QUE SE ENFRÍE ANTES DE PROCEDER A SU LIMPIEZA. DE LO CONTRARIO PODRÍAN PRODUCIRSE QUEMADURAS.

Las instrucciones siguientes proporcionan al usuario la información necesaria para instalar la TRAMPA DE FUNDENTE/SOLDADURA DE VIDRIO PACE SX-80 incluida con este kit de accesorios. Para obtener unos resultados adecuados, observe el procedimiento siguiente paso a paso:

- A. Sosteniendo la herramienta SX-80 erguida con la punta hacia arriba, retraiga el bloqueo del émbolo hasta que sea posible hacerlo girar en sentido antihorario para aflojarlo; luego suéltelo.
- B. Utilice los recesos de agarre ubicados junto al logotipo PACE para tirar de la puerta de la trampa de fundente/soldadura hacia arriba y hacia afuera.
- C. Extraiga la trampa de fundente/soldadura de cartón desechable del soporte.
- D. Inserte en la cámara de vidrio el deflector en V seguido del filtro de fieltro (alinee el filtro de fieltro con la marca azul; consulte el diagrama de montaje que se ofrece junto con la tabla superior). Asegúrese de que haya un pequeño espacio entre el filtro y el deflector en V.
- E. Compruebe si el sello frontal ubicado en el interior de la herramienta, en el dispositivo calentador, presenta daños. Sustitúyalo en caso necesario.
- F. Inserte la trampa de fundente/soldadura de vidrio en el soporte. El extremo del filtro de fieltro queda en la dirección opuesta a las flechas. Asegúrese de que el extremo con filtro queda a ras con el soporte de la trampa de fundente/soldadura.
- G. Inserte nuevamente el soporte de la trampa de fundente/soldadura en la SX-80.
- H. Haga girar el bloqueo del émbolo en sentido horario para bloquearlo en posición.

3. Maintenance

Maintenance should only be completed by qualified personnel designated by your company. Clean glass flux / solder trap when it becomes filled with solder or you lose suction

- A. While holding the SX-80 handpiece straight up with tip pointing up, pull plunger lock back until you can turn counter
- B. Using recessed finger grips next to the PACE logo, pull flux / solder trap door up and out.
- C. Using new glass tube, push the used glass tube out of the flux / solder trap from holder onto a heat protected surface. Always use the rubber removal pad to pick up the hot glass tube to prevent burns.
- D. Allow glass tube to cool before cleaning.
- E. When chamber is cool push the v-baffle and filter out with a nylon bristle brush. DO not do this when hot, the nylon brush bristles will melt.
- F. Clean the chamber with the nylon bristle brush wetted with an approved solvent. Run the brush through the chamber several times till all solder and flux residue is completely removed. Coat the glass chamber and v-baffle with a small amount of mineral oil.
- G. Reassemble the collection chamber and by reinserting the v-baffle and a new felt filter.
- H. Inspect the front and rear seal for damage before reassembly.

4. Service

Any questions regarding the following instructions, contact your local authorized PACE dealer or contact PACE directly at:



PACE Incorporated
9030 Junction Drive
Annapolis Junction,
MD 20701
Tel: (301) 490-9860
Fax: (301) 498-3252

PACE Europe Limited
13 Tanners Drive
Blakelands
Milton Keynes
Tel: (44) 1908-277666
Fax: (44) 1908-277777