



TJ -80 **Precision ThermoJet**

Manuale per l'operatore

Codice 5050-0524
Rev. A-CB

Caratteristiche

La manopola saldatore TJ-80 Precision ThermoJet è un pennello ad aria di precisione che consente di applicare una quantità di calore concentrata in un punto specifico, per un'installazione e una rimozione più agevole di componenti di chip, SOT, SOIC, PLCC e QFP. Su richiesta sono disponibili anche numerosi ugelli a sostituzione rapida. La manopola saldatore ha un design ultra-piatto che ne rende l'uso più comodo e semplice.

1. Caratteristiche tecniche

Intervallo di temperatura	260° – 424° C (500° – 800° F)
Portata del flusso aria	Circa 0,48 bar (7 p.s.i.) nominali con l'impostazione massima. La portata del flusso aria varia a seconda dell'impostazione e dell'ugello selezionati.

2. Informazioni sulla sicurezza

Le seguenti istruzioni per la sicurezza devono essere comprese e rispettate da tutto il personale che utilizza questo prodotto.

- a. Utilizzare questa manopola e tutte le altre apparecchiature elettriche in accordo alle norme di sicurezza standard previste per le apparecchiature elettriche.
- b. Utilizzare questa manopola (e il relativo sistema) in aree ben ventilate.
- c. Non lasciare la manopola incustodita durante l'uso.
- d. Far riparare la manopola solo da personale di manutenzione qualificato.

3. Installazione

Per collegare la manopola TJ-80 Precision ThermoJet all'alimentazione, seguire la procedura descritta di seguito (vedere la Figura 1).

- a. Allineare la guida del connettore alla fessura della presa di alimentazione.
- b. Inserire il connettore nella presa di alimentazione.
- c. Ruotare il corpo del connettore in senso orario per bloccarlo in posizione.

4. Installazione del tubo di alimentazione aria della manopola TJ-80

Per collegare il tubo di alimentazione dell'aria della manopola TJ-80, seguire la procedura descritta di seguito.

- a. Collegare un'estremità del tubo di alimentazione dell'aria, avente una lunghezza di 137 cm (54"), al raccordo sul retro della manopola.
- b. Collegare il tubo al cavo di alimentazione della manopola utilizzando le fascette stringitubo in dotazione, accertandosi che sia distribuite uniformemente lungo tutto il cavo di alimentazione.
- c. Inserire il lato reticolato del tubo con connettore maschio ad aggancio rapido nell'estremità libera del tubo.
- d. Inserire l'estremità con il raccordo ad aggancio rapido nel raccordo regolabile del flusso aria posto sull'alimentatore.
- e. Consultare il manuale MTS 200 per informazioni sull'uso e la manutenzione del Sistema MTS 200.

5. Installazione dell'ugello

Per installare e/o sostituire gli ugelli della manopola TJ-80, seguire la procedura descritta di seguito (vedere la Figura 2).

- a. Attendere che la manopola si raffreddi, quindi installare l'ugello inserendo il lato con il riscaldatore nell'apertura dell'ugello stesso, spingendo a fondo fino a posizionarlo correttamente sul riscaldatore.
- b. Utilizzare il cuscinetto isolante di rimozione in dotazione per installare o rimuovere gli ugelli quando la manopola è ancora calda.

Maneggiare gli ugelli e i riscaldatori con estrema cautela se sono ancora caldi.

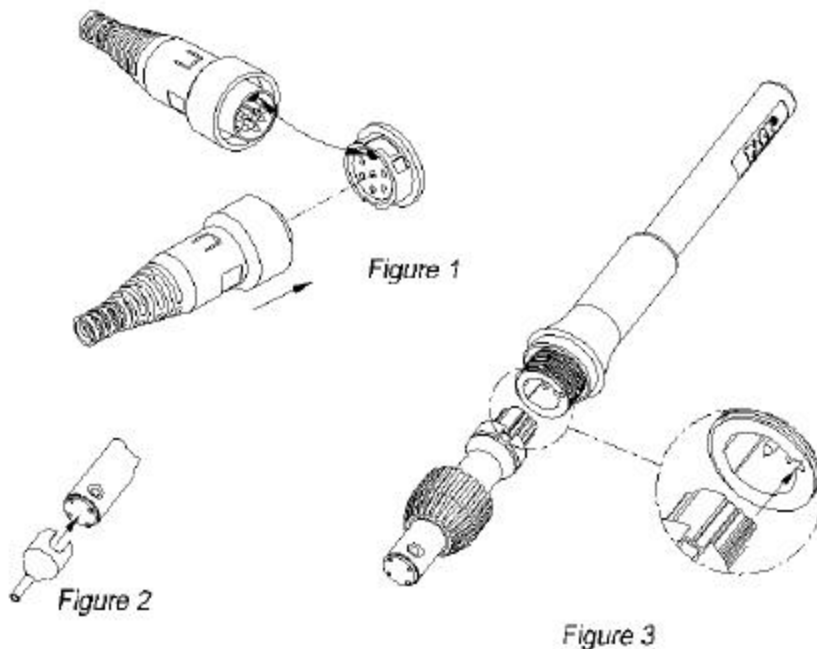
6. Selezione dei valori di temperatura

Selezionare una temperatura e una portata dell'aria capaci di assicurare una fusione rapida e controllabile di tutta la giunzione saldata. La temperatura di saldatura/dissaldatura ideale varia a seconda delle applicazioni, ma è generalmente compresa tra 260° e 371°C. Una temperatura del flusso dell'aria superiore a 400°C può danneggiare la scheda PC. Il flusso dell'aria può essere regolato variando la posizione del collare posto sulla porta di pressione, situata sul pannello frontale del sistema. Impostare la portata minima necessaria per eseguire l'operazione.

7. Sostituzione del riscaldatore

Per sostituire il riscaldatore della manopola TJ-80, seguire la procedura descritta di seguito (vedere la Figura 3).

- a. Rimuovere l'ugello.
- b. Rimuovere il dado di fermo del riscaldatore.
- c. Sganciare il riscaldatore dalla manopola e gettarlo se necessario.
- d. Allineare la chiavetta del connettore, situata sull'estremità della manopola del nuovo riscaldatore, alla relativa sede della manopola. Montare e fissare il nuovo riscaldatore sulla manopola.
- e. Rimontare il dado di fermo del riscaldatore. Serrare il dado a fondo per bloccarlo in posizione.
- f. Rimontare l'ugello nella posizione corretta.



8. Parti di ricambio

Manopola TJ-80	6010-0142-P1
Kit TJ-80	6993-0247-P1
Ugello a un getto	1259-0129-P1
Ugello con estremità piatta	1259-0131-P1
Ugello curvo	1259-0130-P1
Riscaldatore di ricambio	6010-0143-P1