



## **TJ -80** **Precision ThermoJet**

### **Manual de operación**

Ref. 5050-0524

Rev A-CB

#### **Características**

La herramienta TJ-80 Precision ThermoJet es un lápiz de aire de precisión ideal para el aporte concentrado de calor para la instalación y extracción de componentes de tipo chip, SOT, SOIC, PLCC y QFP. Hay disponibles múltiples boquillas de intercambio rápido. La herramienta cuenta con un diseño estilizado para dotar al operador del máximo control y confort.

#### **1. Especificaciones:**

Rango de temperatura	De 260° a 424° C (de 500° a 800° F)
Flujo de aire	Aproximadamente 48 bar (7 p.s.i.) nominales en la configuración máxima. El flujo de aire variará en función de la configuración y la boquilla seleccionada.

#### **2. Información de seguridad**

A continuación se indican una serie de precauciones de seguridad que el personal debe comprender y cumplir:

- a. Observe todas las precauciones de seguridad eléctrica habituales cuando utilice éste o cualquier otro equipo eléctrico.
- b. Utilice siempre esta herramienta (y sistema) en un área bien ventilada.
- c. No deje este sistema desatendido mientras esté en uso.

- d. Las reparaciones de este producto deben ser llevadas a cabo únicamente por personal de mantenimiento cualificado.

### **3. Configuración**

Conecte la herramienta TJ-80 Precision ThermoJet a la fuente de alimentación utilizando el procedimiento siguiente (consulte la Figura 1):

- a. Alinee la guía del conector con la ranura de la toma de alimentación.
- b. Inserte el conector en la toma de alimentación.
- c. Gire el conector en el sentido de las agujas del reloj para bloquearlo en posición.

### **4. Instalación de la manguera de la TJ-80**

Realice la conexión de la manguera de aire a la TJ-80 utilizando las instrucciones siguientes:

- a. Acople un extremo de la manguera de aire de 137 cm (54 pulgadas) de longitud a la parte trasera de la herramienta.
- b. Acople la manguera al cable de alimentación de la herramienta utilizando las abrazaderas de manguera suministradas. Espacie las abrazaderas a intervalos regulares a lo largo del cable de alimentación.
- c. Inserte el extremo dentado del conector rápido macho en el extremo libre de la manguera.
- d. Inserte el extremo del conector rápido de la manguera en la conexión de flujo de aire controlable de la fuente de alimentación.
- e. Encontrará las instrucciones de operación y mantenimiento del MTS 200 en el manual del mismo.

### **5. Instalación de la boquilla**

Para instalar o cambiar las boquillas de la TJ-80, utilice el procedimiento siguiente (consulte la Figura 2.)

- a. Cuando la herramienta esté fría, instale la boquilla insertando el extremo del calentador en la apertura de la boquilla. Presione la boquilla firmemente contra el calentador hasta que quede firmemente asentada.
- b. Si tiene que instalar o retirar una boquilla cuando la herramienta está caliente, utilice la alfombrilla de agarre en caliente que se suministra.

**Extreme las precauciones cuando manipule boquillas y calentadores calientes.**

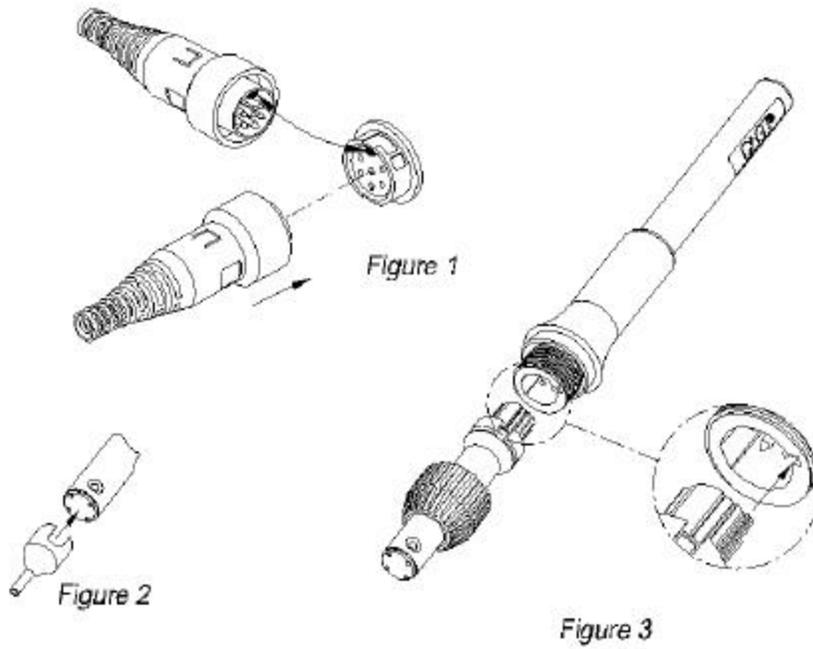
## **6. Selección de la temperatura**

Ajuste el flujo de aire y la temperatura a valores deseados que proporcionen una fusión rápida pero controlable de toda la unión soldada. Las temperaturas ideales para la soldadura/desoldadura varían de una aplicación a otra, pero se sitúan normalmente entre 260 y 371 °C. Un flujo de aire a temperaturas por encima de 400 °C puede ocasionar daños a la tarjeta PCB. El flujo de aire se puede ajustar regulando el collar que rodea el puerto de presión situado en el panel frontal del sistema. El flujo de aire debe ajustarse al mínimo necesario para llevar a cabo la tarea prevista.

## **7. Sustitución del calentador**

Para sustituir el calentador de la TJ-80, utilice el procedimiento siguiente (consulte la Figura 3).

- a. Retire la boquilla.
- b. Retire la tuerca de retención del calentador.
- c. Tire del calentador para extraerlo del mango; deséchelo en la forma apropiada.
- d. Alinee la llave de conexión del extremo del nuevo calentador con la ranura de pitón del mango. Inserte completamente el nuevo calentador asentándolo en el mango.
- e. Vuelva a instalar la tuerca de retención del calentador. Apriétela firmemente para asegurarla.
- f. Vuelva a instalar la boquilla apropiada.



## 8. Recambios

Herramienta TJ-80	6010-0142-P1
Kit TJ-80	6993-0247-P1
Boquilla de chorro simple	1259-0129-P1
Boquilla de extremo plano	1259-0131-P1
Boquilla curvada	1259-0130-P1
Calentador de repuesto	6010-0143-P1