



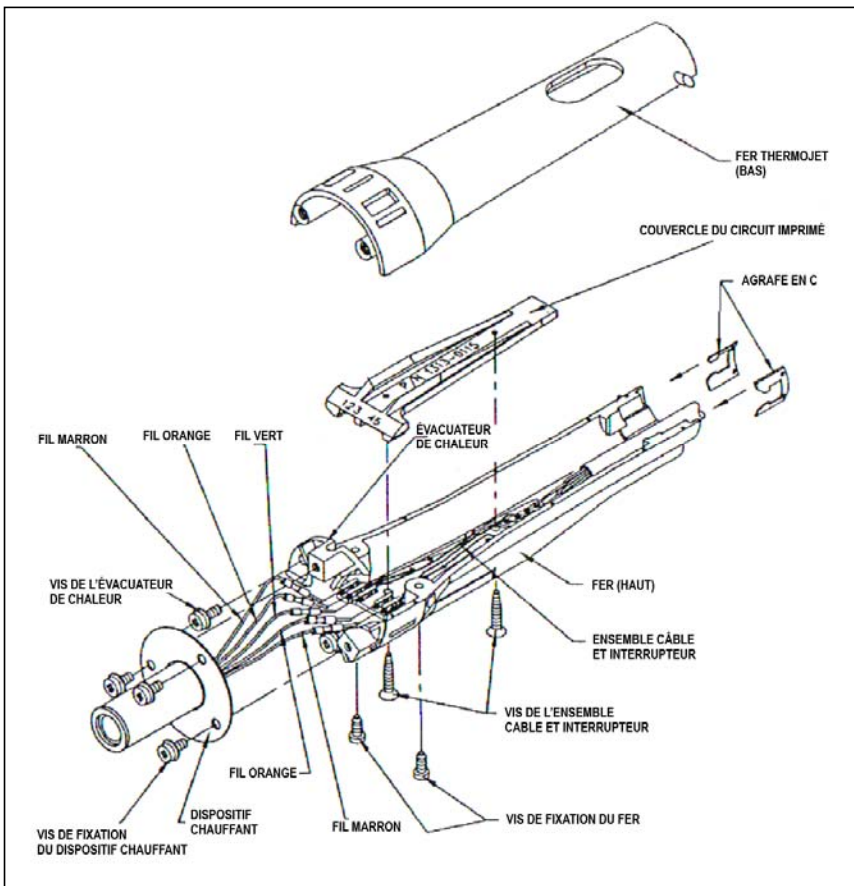
**DISPOSITIF CHAUFFANT TJ-70
PIÈCE PACE RÉF. 6010-0084-P1
INSTRUCTIONS DE MONTAGE
MANUEL RÉF. 5050-0351 RÉV. C**

Assurez-vous que le dispositif chauffant du fer ne fonctionne pas en lisant la « Procédure de dépannage du dispositif chauffant » du TJ-70 de l'un des manuels suivants (pièce réf. 5050-0338 ou 5050-0350). Pour remplacer le dispositif chauffant TJ-70, veuillez suivre la procédure ci-dessous en vous servant de l'illustration pour obtenir le meilleur résultat :

1. Débranchez le fer mini ThermoJet (TJ-70 ou TJ-65) du réceptacle de l'alimentation de la station.
2. Dévissez l'embout et le collecteur en métal qui lui est attaché.
3. Dévissez les trois vis du dispositif chauffant. Laissez pendre le dispositif chauffant. **NE RETIREZ PAS** le dispositif chauffant du fer à ce point de la procédure.
4. Dévissez les deux vis de l'évacuateur de chaleur qui retiennent l'évacuateur de chaleur au fer (partie inférieure). **NE DÉVISSEZ PAS** la troisième vis qui retient l'évacuateur de chaleur au fer (partir supérieure).
5. Déposez les deux agrafes en C situées à l'arrière du fer.
6. Déposez les deux vis de fixation du fer.
7. Déposez le fer (partie inférieure).
8. Dévissez les deux vis du circuit imprimé. Rangez le couvercle du circuit imprimé.
9. À l'aide d'une pince, débranchez avec soin les cinq (5) fils de couleur du dispositif chauffant neuf du câble et de l'interrupteur. Déposez le dispositif chauffant défectueux du fer et mettez-le au rebut.
10. À l'aide d'une pince, branchez avec soin les fils de couleur du dispositif chauffant neuf dans les réceptacles de l'ensemble câble et interrupteur du dispositif chauffant. Branchez les fils marron dans les réceptacles sur les côtés du circuit imprimé (n° 1 et n° 5 ; voir les repères du couvercle du circuit imprimé sur l'illustration). Branchez le fil vert dans le réceptacle du centre (n° 3). Branchez les deux fils orange dans les réceptacles restants (n° 2 et n° 4).
11. Placez le couvercle du circuit imprimé sur l'ensemble câble et interrupteur. Refixez-le sur le fer à l'aide des deux vis de l'ensemble câble et interrupteur déposées à l'étape n° 8.
12. Remontez le fer dans l'ordre suivant :
 - a) Remontez la partie inférieure du fer déposée à l'étape 7.
 - b) Reposez les deux (2) vis de fixation du fer déposées à l'étape 6.
 - c) Reposez les deux (2) agrafes en C déposées à l'étape 5.
 - d) Revissez les deux (2) vis de l'évacuateur de chaleur déposées à l'étape 4.
 - e) Revissez les deux (3) vis de l'évacuateur de chaleur déposées à l'étape 3.
 - f) Reposez l'embout et le collecteur en métal déposés à l'étape 2.
13. Déposez le couvercle en plastique bleu de l'extrémité du dispositif chauffant. Branchez le fer sur l'alimentation de la station et suivez la procédure de rodage indiquée sur l'étiquette rouge fournie avec le dispositif chauffant neuf.

ATTENTION

Assurez-vous que les réceptacles du circuit imprimé font face au couvercle du circuit et que les fils du câble ne sont pas coincés lors du montage des vis de fixation de l'ensemble câble et interrupteur.



PACE Incorporated se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations contenues dans le présent manuel, à tout moment et sans préavis. Contactez le revendeur local agréé de PACE ou PACE Incorporated pour obtenir les dernières spécifications.

Formatted: Font: (Default) Arial

Liste des marques commerciales et/ou des agences SAV de PACE, Incorporated, MD, États-Unis :

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™, et TEKLINK™.

Liste des marques déposées et/ou de fabrique pour le SAV appartenant à PACE Incorporated, Annapolis Junction, Maryland, États-Unis :

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 325®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® et TOOLNET®.

Les produits PACE sont conformes à (voire dépassent) toutes les spécifications militaires et civiles EOS/ESD, ils garantissent la stabilité de température et répondent aux autres normes telles que MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 et IPC A-610.

Deleted: <sp>

Pour obtenir des copies supplémentaires de ce manuel ou des autres documentations PACE, contactez



PACE Incorporated
9030 Junction Drive
Annapolis Junction,
MD 20701
Tél. : (301) 490-9860
Facs : (301) 498-3252

PACE Europe Limited
13 Tanners Drive
Blakelands
Milton Keynes
Tél. : (44) 1908-277666
Facs : (44) 1908-277777

©2005 PACE Incorporated, Annapolis Junction, MD. Tous droits réservés. Imprimé aux États-Unis.
www.paceworldwide.com