



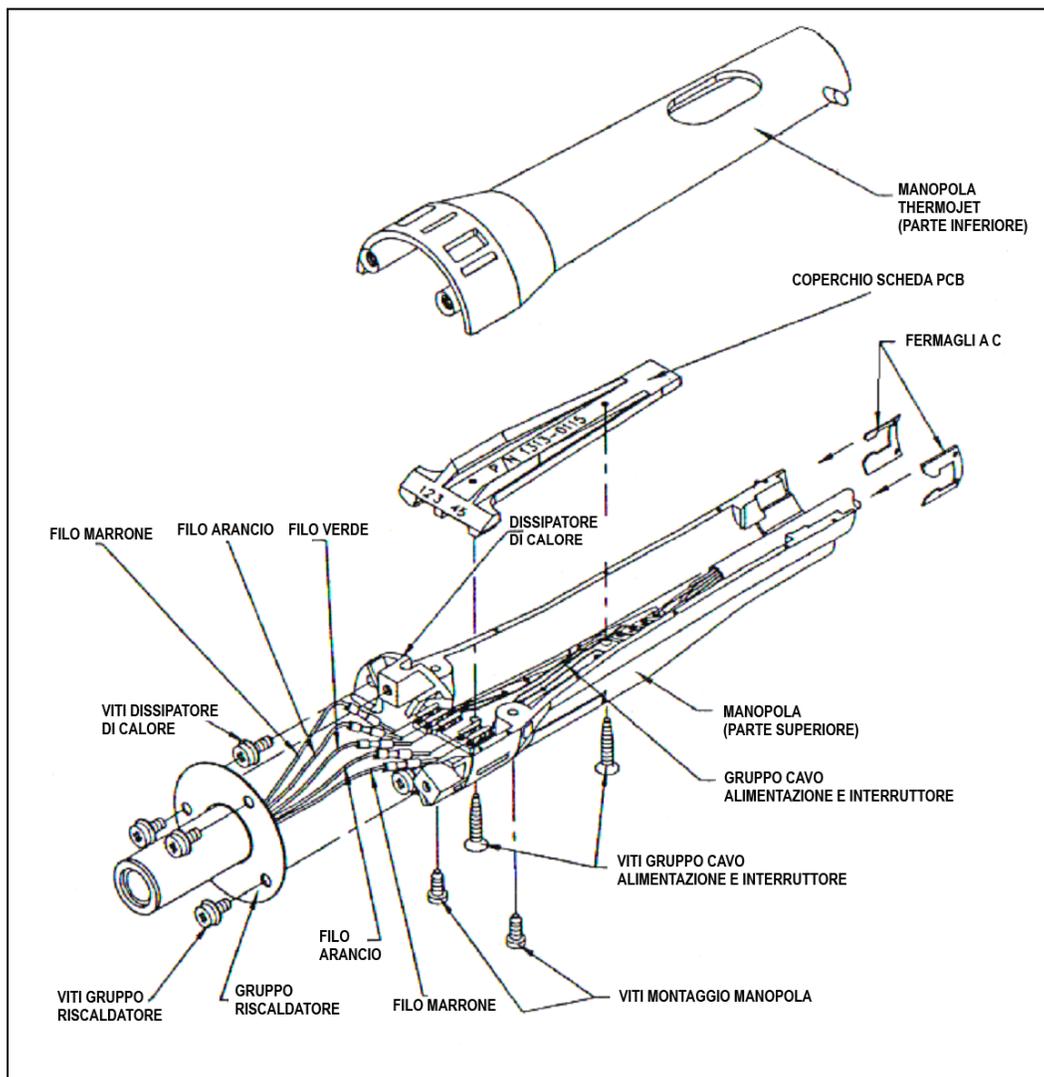
**GRUPPO RISCALDATORE TJ-70
PACE P/N 6010-0084-P1
ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE
MANUALE NUMERO 5050-0351 REV. C**

Verificare il malfunzionamento del gruppo riscaldatore manopola installato facendo riferimento alla procedura TJ-70 "Heater Assembly Checkout Procedure" contenuta in uno dei manuali della manopola (P/N 5050-0338 o 5050-0350). Per sostituire il gruppo riscaldatore TJ-70, seguire la procedura elencata di seguito facendo riferimento all'illustrazione:

1. Scollegare la manopola Mini ThermoJet (TJ-70 o TJ-65) dalla presa di alimentazione dell'alimentatore.
2. Rimuovere il gruppo del coperchio terminale e la camera metallica attaccata dalla manopola.
3. Rimuovere le tre viti del gruppo riscaldatore. Lasciare il gruppo sospeso senza fissaggi. **NON** tirare il gruppo riscaldatore dalla manopola.
4. Rimuovere le due viti che fissano il dissipatore di calore alla manopola (in basso). **NON** rimuovere la terza vite che fissa il dissipatore di calore alla manopola (in alto).
5. Rimuovere i due fermagli a C nella parte posteriore della manopola.
6. Rimuovere le due viti di montaggio della manopola.
7. Rimuovere la manopola (in basso).
8. Rimuovere le due viti del gruppo cavo di alimentazione e interruttore. Estrarre la scheda PCB.
9. Usando le pinze ad ago, scollegare i cinque cavi del gruppo riscaldatore collegati nel gruppo cavo di alimentazione e interruttore. Rimuovere il gruppo riscaldatore difettoso dalla manopola e smaltirlo.
10. Usando le pinze ad ago, inserire delicatamente i cinque cavi colorati del gruppo riscaldatore di ricambio nelle prese della scheda PCB del gruppo cavo alimentazione e interruttore. Collegare i cavi marroni alle prese lungo uno dei lati della scheda PCB (n. 1 e 5; vedere i segni sul coperchio della scheda PCB nell'illustrazione). Collegare il cavo verde nella presa centrale (n. 3). Collegare i due cavi arancioni nelle prese rimanenti (n. 2 e 4).
11. Rimettere il coperchio della scheda PCB sul gruppo cavo alimentazione e interruttore. Ricollegare la manopola usando le due viti del gruppo cavo alimentazione e interruttore rimosse al punto 8.
12. Rimontare la manopola nel seguente ordine:
 - a) Rimontare la manopola (base) rimossa al punto 7.
 - b) Rimontare le due viti di montaggio della manopola rimosse al punto 6.
 - c) Rimontare i due fermagli a C rimossi al punto 5.
 - d) Rimontare le due viti del dissipatore di calore rimosse al punto 4.
 - e) Rimontare le tre viti del gruppo riscaldatore rimosse al punto 3.
 - f) Rimontare il gruppo del coperchio terminale e la camera metallica rimossi al punto 2.
13. Rimuovere il coperchio in plastica blu dall'estremità del gruppo riscaldatore. Collegare la manopola all'alimentazione del sistema e seguire la procedura di primo avviamento descritta sulla targhetta rossa fornita col riscaldatore di ricambio.

ATTENZIONE

Verificare che le prese della scheda PCB siano rivolte verso l'alto in direzione del coperchio della scheda PCB e che i fili del gruppo cavi non siano rimasti pizzicati durante l'installazione delle viti del gruppo cavo di alimentazione e interruttore.



PACE Incorporated si riserva il diritto di modificare le specifiche riportate in questo manuale in qualsiasi momento e senza preavviso. Per informazioni sulle caratteristiche tecniche aggiornate, rivolgersi al distributore PACE di zona o a PACE Incorporated.

I seguenti marchi sono marchi registrati e/o marchi di servizio di PACE, Incorporated, Laurel, Md, STATI UNITI:

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™ e TEKLINK™.

I seguenti marchi sono marchi registrati e/o marchi di servizio di PACE Incorporated, Annapolis Junction Maryland U.S.A.

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 325®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® e TOOLNET®.

I prodotti PACE eguagliano o superano tutte le specifiche militari e civili EOS/ESD per la stabilità della temperatura ed altre caratteristiche, incluse le norme MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 e IPC-A-610.

Copie aggiuntive di questo manuale o di altri documenti PACE possono essere richieste a:



PACE Incorporated
9030 Junction Drive
Annapolis Junction,
MD 20701
Tel: (301) 490-9860
Fax: (301) 498-3252

PACE Europe LIMITED
13 Tanners Drive
Blakelands
Milton Keynes
Tel: (44) 1908-277666
Fax: (44) 1908-277777