



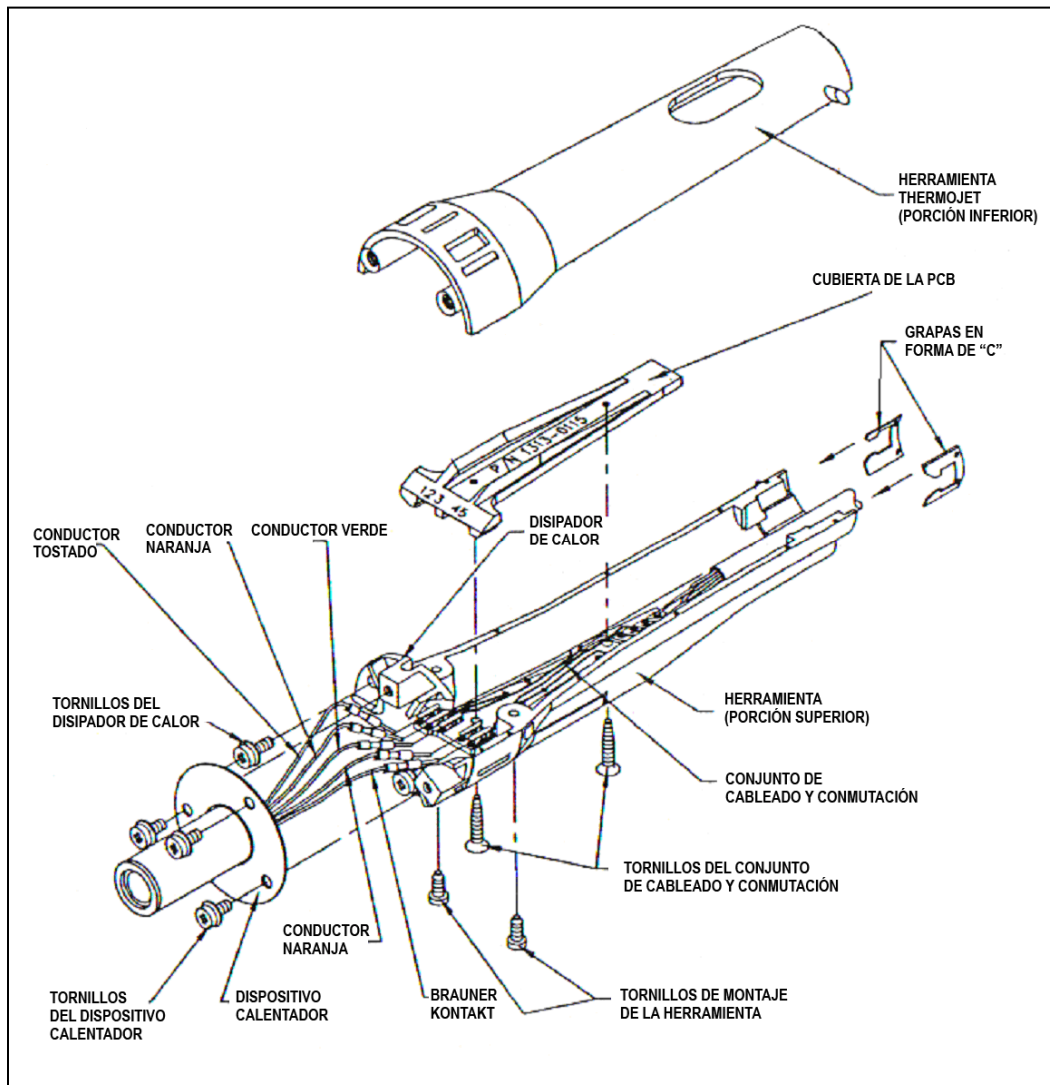
**DISPOSITIVO CALENTADOR TJ-70**  
**REFERENCIA PACE 6010-0084-P1**  
**INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN**  
**REFERENCIA DEL MANUAL: 5050-0351 REV. C**

Asegúrese de que el dispositivo calentador instalado en su herramienta es defectuoso consultando el "Procedimiento de comprobación del calentador TJ-70" en cualquiera de los manuales de herramientas pertinentes (Ref. 5050-0338 ó 5050-0350). Para sustituir el dispositivo calentador TJ-70 con óptimos resultados, siga el procedimiento siguiente utilizando la ilustración como referencia.

1. Desconecte la herramienta Mini ThermoJet (TJ-70 ó TJ-65) de la toma de corriente de la fuente de alimentación del sistema.
2. Retire de la herramienta el capuchón terminal y la cámara metálica acoplada.
3. Extraiga los 3 tornillos del dispositivo calentador. Deje que el dispositivo cuelgue libremente. NO tire aún del dispositivo calentador para separarlo de la herramienta.
4. Extraiga los 2 tornillos del disipador de calor que lo unen a la porción inferior de la herramienta. NO extraiga el tercer tornillo de unión del disipador de calor con la herramienta (porción superior).
5. Extraiga las 2 grapas en forma de "C" ubicadas en la parte posterior de la herramienta.
6. Extraiga los 2 tornillos de montaje de la herramienta.
7. Retire la porción inferior de la herramienta.
8. Extraiga los 2 tornillos del conjunto de cableado y conmutación. Deje a un lado la cubierta de la PCB.
9. Utilice unos alicates de punta fina para desconectar los 5 conductores del calentador enchufados en el conjunto de cableado y conmutación. Separe el dispositivo calentador defectuoso de la herramienta y deséchelo.
10. Utilice unos alicates de punta fina para enchufar con cuidado los 5 conductores codificados por colores del dispositivo calentador de repuesto en las tomas provistas al efecto en la PCB del conjunto de cableado y conmutación. Enchufe los conductores de color tostado en las tomas situadas en ambos bordes de la PCB (nº 1 y nº 5; consulte en la ilustración las indicaciones que aparecen en la cubierta de la PCB). Enchufe el conductor verde en la toma central (nº 3). Enchufe los 2 conductores naranja en las tomas restantes (nº 2 y nº 4).
11. Coloque la cubierta de la PCB nuevamente sobre el conjunto de cableado y conmutación. Acóplela nuevamente a la herramienta utilizando los 2 tornillos del conjunto de cableado y conmutación extraídos en el paso 8.
12. Monte nuevamente la herramienta siguiendo esta secuencia:
  - a) Vuelva a colocar la porción inferior de la herramienta retirada en el paso 7.
  - b) Vuelva a insertar los 2 tornillos de montaje de la herramienta extraídos en el paso 6.
  - c) Vuelva a colocar las grapas en forma de "C" retiradas en el paso 5.
  - d) Vuelva a insertar los 2 tornillos del disipador de calor extraídos en el paso 4.
  - e) Vuelva a insertar los 3 tornillos del dispositivo calentador extraídos en el paso 3.
  - f) Vuelva a colocar el capuchón terminal y la cámara metálica retirados en el paso 2.
13. Retire la cubierta de plástico azul del extremo del dispositivo calentador. Conecte la herramienta a la fuente de alimentación del sistema y siga el procedimiento de acondicionamiento indicado en la etiqueta roja que se suministra con el calentador de repuesto.

**PRECAUCIÓN**

Asegúrese de que las tomas de la PCB están orientadas hacia arriba, contra la cubierta de la PCB, y de que los hilos del conjunto de cableado no quedan estrangulados durante la instalación de los tornillos del conjunto de cableado y conmutación.



PACE Incorporated se reserva el derecho a efectuar cambios en las especificaciones aquí contenidas en cualquier momento sin previo aviso. Póngase en contacto con PACE Incorporated o con su distribuidor local autorizado para obtener las últimas especificaciones.

Las siguientes son marcas comerciales y/o marcas de servicios de PACE, Incorporated, MD, EE.UU.:

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™ y TEKLINK™.

Las siguientes son marcas comerciales y/o marcas de servicios registradas de PACE Incorporated, Annapolis Junction, Maryland, EE.UU.

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 325®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® y TOOLNET®.

Los productos PACE cumplen o exceden todas las especificaciones civiles y militares pertinentes en cuanto a EOS/ESD, estabilidad a temperatura y otras especificaciones, incluidas MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 e IPC A-610.

Puede obtener copias adicionales de este manual u otra documentación de PACE a través de:



**PACE Incorporated**  
 9030 Junction Drive  
 Annapolis Junction,  
 MD 20701, EE.UU.  
 Tfno: (301) 490-9860  
 Fax: (301) 498-3252

**PACE Europe Limited**  
 13 Tanners Drive  
 Blakelands, Milton Keynes  
 Reino Unido  
 Tfno: (44) 1908-277666  
 Fax: (44) 1908-277777