



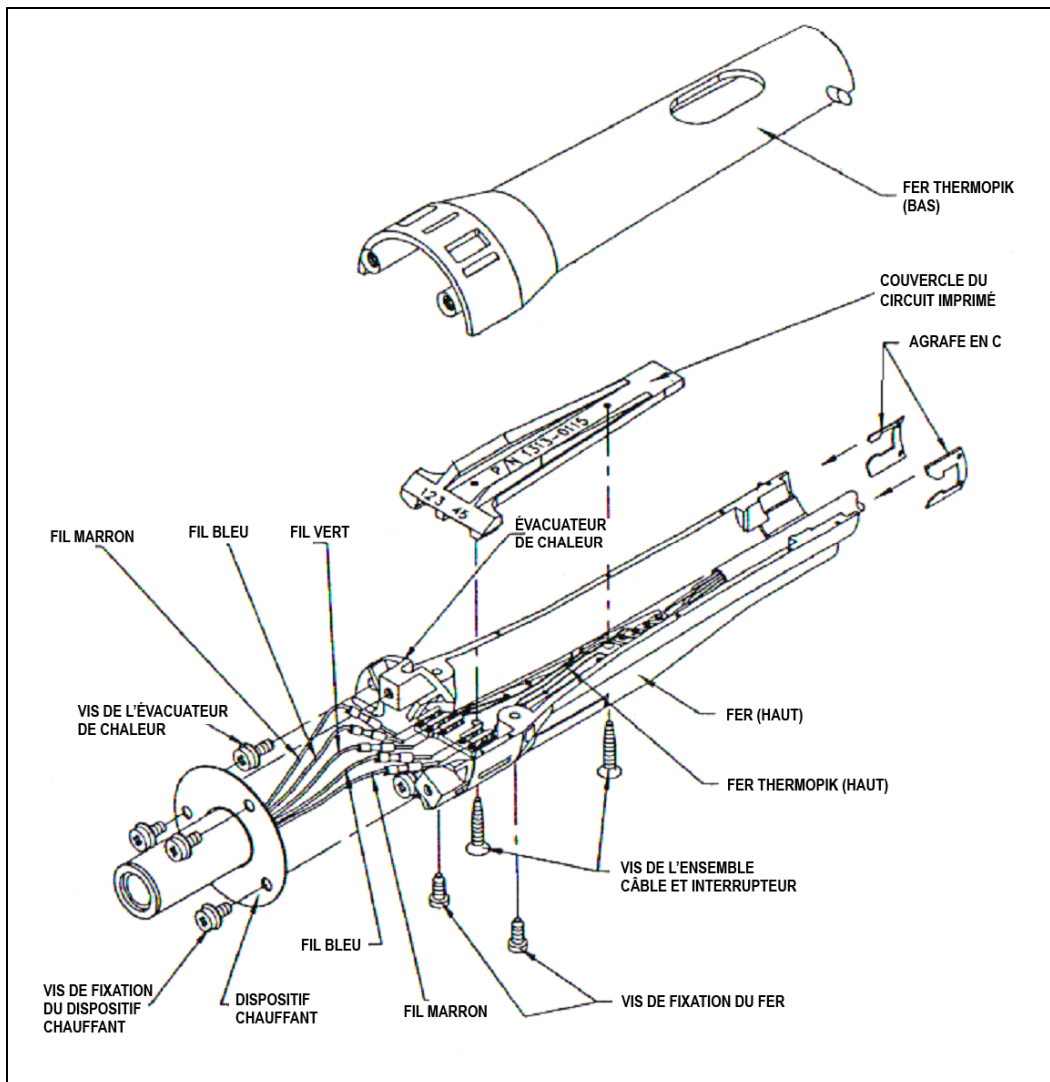
**DISPOSITIF CHAUFFANT TP-65
PIÈCE PACE RÉF. 6010-0081-P1
INSTRUCTIONS DE MONTAGE
MANUEL RÉF. 5050-0280 RÉV. E**

Assurez-vous que le dispositif chauffant du fer ne fonctionne pas en lisant la « Procédure de dépannage du dispositif chauffant » du TP-65 de l'un des manuels suivants (pièce réf. 5050-0295 ou 5050-0335). Pour remplacer le dispositif chauffant TP-65, veuillez suivre la procédure ci-dessous en vous servant de l'illustration pour obtenir le meilleur résultat :

1. Déposez la panne et la pompe d'aspiration du dispositif chauffant de l'extrémité du fer.
2. Débranchez le fer TP-65 de son réceptacle situé sur l'alimentation.
3. Déposez l'embout, la pompe d'aspiration et le collecteur en métal de la pompe.
4. Déposez les deux (2) agrafes en C situées à l'arrière du fer.
5. Déposez les deux (2) vis de fixation du fer qui retiennent les moitiés supérieure et inférieure du fer.
6. Dévissez les trois (3) vis du dispositif chauffant. Laissez pendre le dispositif chauffant. **NE RETIREZ PAS** le dispositif chauffant du fer à ce point de la procédure.
7. Dévissez les deux (2) vis de l'évacuateur de chaleur qui retiennent l'évacuateur de chaleur au fer (partie inférieure). Reportez-vous à l'illustration. **NE DÉVISSEZ PAS** la troisième vis qui retient l'évacuateur de chaleur au fer (partie supérieure).
8. Déposez le fer (partie inférieure).
9. Dévissez les deux (2) vis de l'ensemble câble et interrupteur. Rangez le couvercle du circuit imprimé.
10. À l'aide d'une pince, débranchez avec soin les cinq (5) fils de couleur du dispositif chauffant neuf du câble et de l'interrupteur. Déposez le dispositif chauffant défectueux du fer.
11. Montez le dispositif chauffant neuf à travers l'évacuateur de chaleur. À l'aide d'une pince, branchez avec soin les cinq (5) fils de couleur du dispositif chauffant neuf dans les réceptacles de l'ensemble câble et interrupteur. Branchez les fils marron dans les réceptacles le long des côtés du circuit imprimé (n° 1 et n° 5 ; voir les repères du couvercle du circuit imprimé sur l'illustration). Branchez le fil vert dans le réceptacle du centre (no 3). Branchez les deux (2) fils bleus dans les deux (2) réceptacles restants (n° 2 et n° 4).
12. Placez le couvercle du circuit imprimé sur l'ensemble câble et interrupteur. Fixez le fer à l'aide des deux (2) vis déposées à l'étape n° 9.
13. Remontez le fer dans l'ordre suivant :
 - a) Remontez la partie inférieure du fer déposée à l'étape 8.
 - b) Revissez les deux (2) vis de l'évacuateur de chaleur déposées à l'étape 7.
 - c) Reposez les trois (3) vis du dispositif chauffant déposées à l'étape 6.
 - d) Reposez les deux (2) vis de fixation du fer déposées à l'étape 5.
 - e) Reposez les deux (2) agrafes en C déposées à l'étape 4.
 - f) Reposez le collecteur en métal de la pompe, la pompe d'aspiration et l'embout déposés à l'étape 3. Reposez la panne et la pompe d'aspiration.
14. Branchez le fer à la source d'alimentation de la station. **REMARQUE** : un peu de fumée apparaît pendant une courte période lors de la première utilisation du dispositif chauffant.

ATTENTION

Assurez-vous que les réceptacles du circuit imprimé font face au couvercle du circuit et que les fils du câble ne sont pas coincés lors du montage des vis de fixation de l'ensemble câble et interrupteur.



PACE Incorporated se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations contenues dans le présent manuel, à tout moment et sans préavis. Contactez le revendeur local agréé de PACE ou PACE Incorporated pour obtenir les dernières spécifications.

Liste des marques commerciales et/ou des agences SAV de PACE, Incorporated, MD, États-Unis :

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™, et TEKLINK™.

Liste des marques déposées et/ou de fabrique pour le SAV appartenant à PACE Incorporated, Annapolis Junction, Maryland, États-Unis :

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 325®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® et TOOLNET®.

Les produits PACE sont conformes à (voire dépassent) toutes les spécifications militaires et civiles EOS/ESD, ils garantissent la stabilité de température et répondent aux autres normes telles que MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 et IPC A-610.

Pour obtenir des copies supplémentaires de ce manuel ou des autres documentations PACE, contactez PACE :