



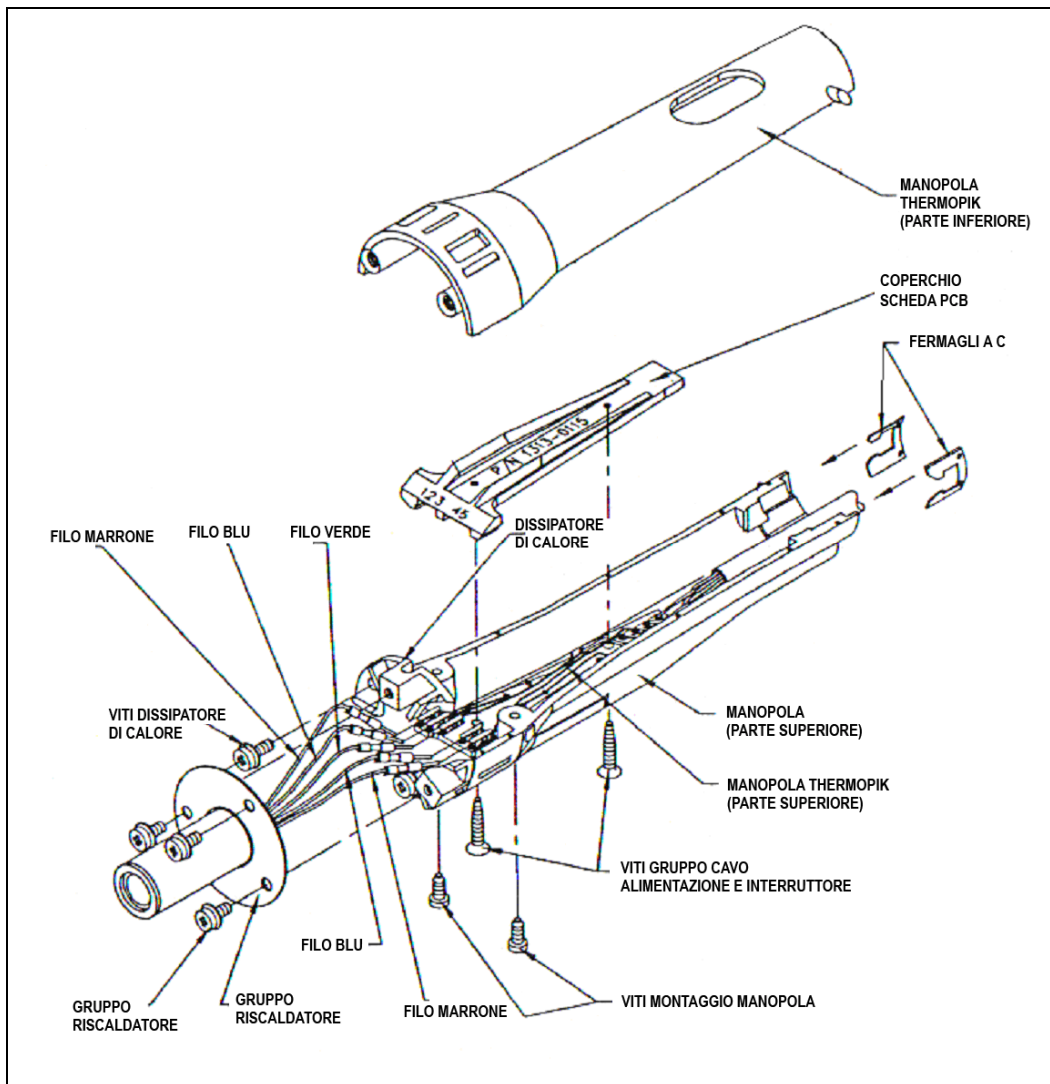
**GRUPPO RISCALDATORE TP-65
PACE P/N 6010-0081-P1
ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE
MANUALE NUMERO 5050-0280 REV. E**

Verificare il malfunzionamento del gruppo riscaldatore manopola installato facendo riferimento alla procedura TJ-65 "Heater Assembly Checkout Procedures" contenuta in uno dei due manuali della manopola PACE TP-65 (P/N 5050-0295 o 5050-0335). Per sostituire il gruppo riscaldatore TP-65, seguire la procedura elencata di seguito facendo riferimento all'illustrazione:

1. Rimuovere le punte eventualmente collegate e la pompa del vuoto dalla manopola, lato riscaldatore.
2. Scollegare la manopola TP-65 dalla presa dell'alimentazione.
3. Rimuovere il gruppo del coperchio terminale, il gruppo aspirazione a vuoto e la camera a vuoto metallica.
4. Rimuovere i due (2) fermagli a C nella parte posteriore della manopola.
5. Rimuovere le due (2) viti di montaggio della manopola che fissano tra loro la metà superiore e inferiore della manopola.
6. Rimuovere le tre (3) viti del gruppo riscaldatore. Lasciare il gruppo sospeso senza fissaggi. NON tirare il riscaldatore dalla manopola.
7. Rimuovere le due (2) viti del dissipatore di calore che fissano il dissipatore di calore alla manopola (base). Fare riferimento all'illustrazione. NON rimuovere la terza vite che fissa il dissipatore di calore alla manopola (parte superiore).
8. Rimuovere la manopola (base).
9. Rimuovere le due (2) viti del gruppo cavo di alimentazione e interruttore. Estrarre la scheda PCB.
10. Usando le pinze ad ago, scollegare i cinque (5) cavi del gruppo riscaldatore collegati al gruppo cavo di alimentazione e interruttore. Rimuovere il riscaldatore difettoso dalla manopola.
11. Installare i nuovi cavi del riscaldatore attraverso il dissipatore di calore. Usando le pinze ad ago, inserire delicatamente i cinque (5) cavi colorati del riscaldatore di ricambio nelle prese del gruppo cavo alimentazione e interruttore. Collegare i cavi marroni alle prese lungo uno dei lati della scheda PCB (n. 1 e 5; vedere i segni sul coperchio della scheda PCB nell'illustrazione). Collegare il cavo verde nella presa centrale (n. 3). Collegare i due (2) cavi blu nelle due (2) prese rimanenti (n. 2 e 4).
12. Rimettere il coperchio della scheda PCB sul gruppo cavo alimentazione e interruttore. Fissarlo alla manopola usando le due (2) viti rimosse al punto 9.
13. Rimontare la manopola nel seguente ordine:
 - a) Rimontare la manopola (in basso) rimossa al punto 8.
 - b) Rimontare le due (2) viti del dissipatore di calore rimosse al punto 7.
 - c) Rimontare le tre (3) viti del gruppo riscaldatore rimosse al punto 6.
 - d) Rimontare le due (2) viti di montaggio della manopola rimosse al punto 5.
 - e) Rimontare i due (2) fermagli a C rimossi al punto 4.
 - f) Sostituire la camera a vuoto metallica, il gruppo aspirazione a vuoto e il gruppo del coperchio terminale rimossi al punto 3. Sostituire la punta e la pompa del vuoto.
14. Collegare la manopola all'alimentazione del sistema. NOTA - quando il riscaldatore viene acceso per la prima volta, emetterà una modesta quantità di fumo per un breve lasso di tempo.

ATTENZIONE

Verificare che le prese della scheda PCB siano rivolte verso l'alto in direzione del coperchio della scheda PCB e che i fili del gruppo cavi non siano rimasti pizzicati durante l'installazione delle viti del gruppo cavo di alimentazione e interruttore.



PACE Incorporated si riserva il diritto di modificare le specifiche riportate in questo manuale in qualsiasi momento e senza preavviso. Per informazioni sulle caratteristiche tecniche aggiornate, rivolgersi al distributore PACE di zona o a PACE Incorporated.

I seguenti marchi sono marchi registrati e/o marchi di servizio di PACE, Incorporated, Laurel, Md, STATI UNITI:

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™ e TEKLINK™.

I seguenti marchi sono marchi registrati e/o marchi di servizio di PACE Incorporated, Annapolis Junction Maryland U.S.A.

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 325®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® e TOOLNET®.

I prodotti PACE eguagliano o superano tutte le specifiche militari e civili EOS/ESD per la stabilità della temperatura ed altre caratteristiche, incluse le norme MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 e IPC-A-610.

Copie aggiuntive di questo manuale o di altri documenti PACE possono essere richiesti a:



PACE Incorporated
 9030 Junction Drive
 Annapolis Junction,
 MD 20701
 Tel: (301) 490-9860
 Fax: (301) 498-3252

PACE Europe LIMITED
 13 Tanners Drive
 Blakelands
 Milton Keynes
 Tel: (44) 1908-277666
 Fax: (44) 1908-277777