



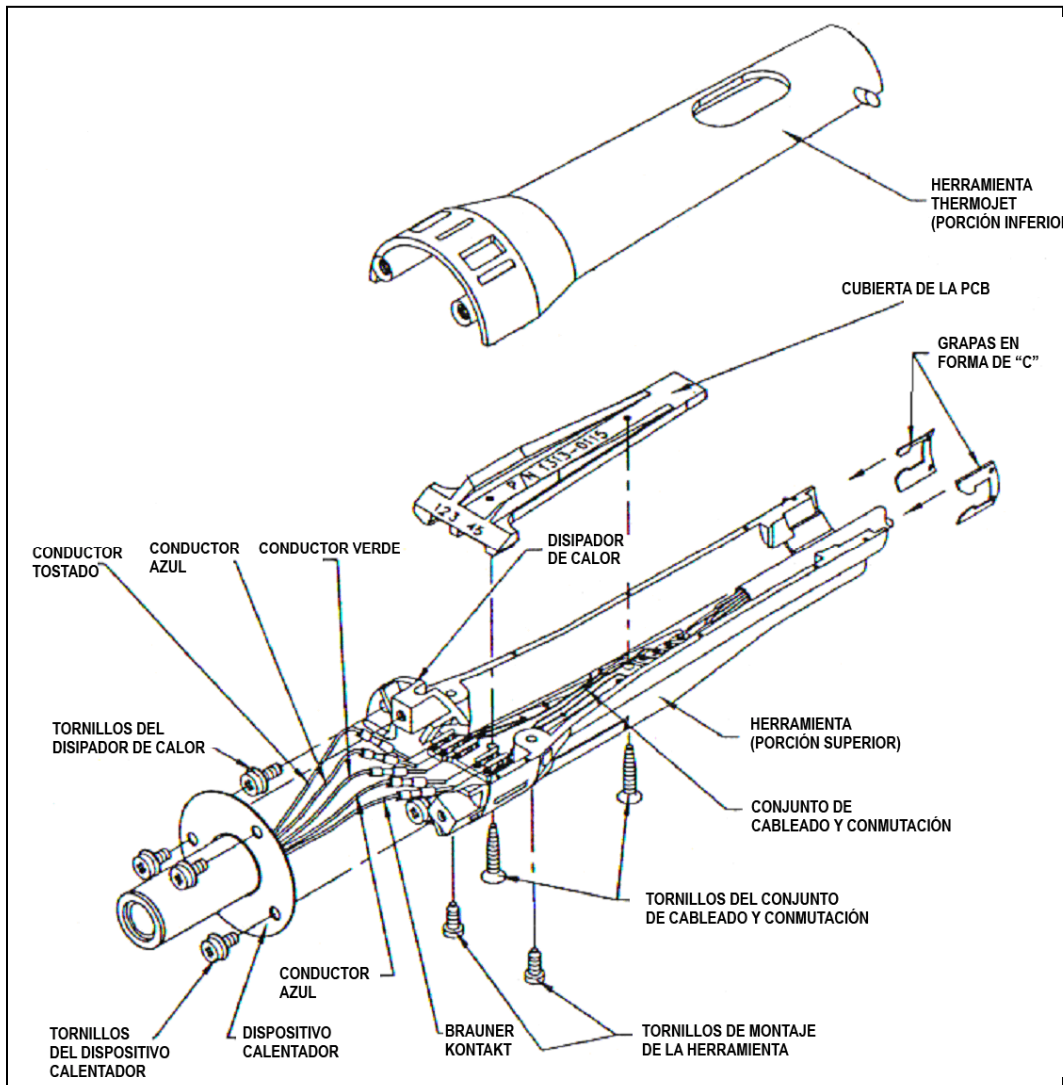
**DISPOSITIVO CALENTADOR TP-65  
REFERENCIA PACE 6010-0081-P1  
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN  
REFERENCIA DEL MANUAL: 5050-0280 REV. E**

Asegúrese de que el dispositivo calentador instalado en su herramienta es defectuoso consultando el Procedimiento de comprobación del calentador TP-65 en cualquiera de los manuales de la herramienta PACE TP-65 (Ref. 5050-0295 ó 5050-0335). Para sustituir el dispositivo calentador TP-65 con óptimos resultados, siga el procedimiento siguiente utilizando la ilustración como referencia.

1. Extraiga cualquier punta instalada así como la ventosa de vacío del extremo del calentador de la herramienta.
2. Desconecte la herramienta TP-65 de la toma de corriente de la fuente de alimentación.
3. Retire el capuchón terminal, el dispositivo de recogida por vacío y la cámara de vacío metálica.
4. Extraiga las dos (2) grapas en forma de "C" ubicadas en la parte posterior de la herramienta.
5. Extraiga los dos (2) tornillos de montaje de la herramienta que mantienen unidas entre sí las mitades superior e inferior de la herramienta.
6. Extraiga los tres (3) tornillos del dispositivo calentador. Deje que el dispositivo cuelgue libremente. NO tire aún del calentador para separarlo de la herramienta.
7. Extraiga los dos (2) tornillos del disipador de calor que lo unen a la porción inferior de la herramienta. Utilice la ilustración como referencia. NO extraiga el tercer tornillo de unión del disipador de calor con la herramienta (porción superior).
8. Retire la porción inferior de la herramienta.
9. Extraiga los dos (2) tornillos del conjunto de cableado y conmutación. Deje a un lado la cubierta de la PCB.
10. Utilice unos alicates de punta fina para desconectar los cinco (5) conductores del calentador enchufados en el conjunto de cableado y conmutación. Extraiga el calentador defectuoso de la herramienta.
11. Inserte los conductores del nuevo calentador a través del disipador de calor. Utilice unos alicates de punta fina para enchufar con cuidado los cinco (5) conductores codificados por colores del dispositivo calentador de repuesto en las tomas previstas al efecto en el conjunto de cableado y conmutación. Enchufe los conductores de color tostado en las tomas situadas en ambos bordes de la PCB (nº 1 y nº 5; consulte en la ilustración las indicaciones que aparecen en la cubierta de la PCB). Enchufe el conductor verde en la toma central (nº 3). Enchufe los dos (2) conductores azules en las dos (2) tomas restantes (nº 2 y nº 4).
12. Coloque la cubierta de la PCB nuevamente sobre el conjunto de cableado y conmutación. Acóplela a la herramienta utilizando los dos (2) tornillos extraídos en el paso nº 9.
13. Monte nuevamente la herramienta siguiendo esta secuencia:
  - a) Vuelva a colocar la porción inferior de la herramienta retirada en el paso nº 8.
  - b) Vuelva a insertar los dos (2) tornillos del disipador de calor extraídos en el paso nº 7.
  - c) Vuelva a insertar los tres (3) tornillos del dispositivo calentador extraídos en el paso nº 6.
  - d) Vuelva a insertar los dos (2) tornillos de montaje de la herramienta extraídos en el paso nº 5.
  - e) Vuelva a colocar las dos (2) grapas en forma de "C" retiradas en el paso nº 4.
  - f) Vuelva a colocar la cámara de vacío metálica, el dispositivo de recogida por vacío y el capuchón terminal retirados en el paso nº 3. Vuelva a insertar la punta y la ventosa de vacío.
14. Conecte la herramienta a la fuente de alimentación del sistema. NOTA: Es normal que se emita una pequeña cantidad de humo durante un corto período de tiempo cuando se encienda el calentador por primera vez.

**PRECAUCIÓN**

Asegúrese de que las tomas de la PCB están orientadas hacia arriba, contra la cubierta de la PCB, y de que los hilos del conjunto de cableado no quedan estrangulados durante la instalación de los tornillos del conjunto de cableado y conmutación.



PACE Incorporated se reserva el derecho a efectuar cambios en las especificaciones aquí contenidas en cualquier momento sin previo aviso. Póngase en contacto con PACE Incorporated o con su distribuidor local autorizado para obtener las últimas especificaciones.

Las siguientes son marcas comerciales y/o marcas de servicios de PACE, Incorporated, MD, EE.UU.:

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™ y TEKLINK™.

Las siguientes son marcas comerciales y/o marcas de servicios registradas de PACE Incorporated, Annapolis Junction, Maryland, EE.UU.

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 325®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® y TOOLNET®.

Los productos PACE cumplen o exceden todas las especificaciones civiles y militares pertinentes en cuanto a EOS/ESD, estabilidad a temperatura y otras especificaciones, incluidas MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 e IPC A-610.

Puede obtener copias adicionales de este manual u otra documentación de PACE a través de:



**PACE Incorporated**  
9030 Junction Drive  
Annapolis Junction,  
MD 20701, EE.UU.  
Tfno: (301) 490-9860  
Fax: (301) 498-3252

**PACE Europe Limited**  
13 Tanners Drive  
Blakelands, Milton Keynes  
Reino Unido  
Tfno: (44) 1908-277666  
Fax: (44) 1908-277777