



KITS DE SOPORTE DE PUNTAS Y HERRAMIENTAS INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN REFERENCIA DEL MANUAL: 5050-0357 REV. G

Las instrucciones siguientes proporcionan al usuario la información necesaria para instalar cualquiera de los kits de soporte de puntas y herramientas PACE. Los soportes de puntas y herramientas PACE se pueden instalar en cualquiera de las configuraciones siguientes:

Independiente

El soporte de puntas y herramientas se puede utilizar como unidad independiente colocada en cualquier posición adyacente a la fuente de alimentación PACE.

Acoplados entre sí

Los soportes de puntas y herramientas se pueden acoplar entre sí con sólo colocar ambos soportes uno al lado del otro, insertar los 2 tornillos de montaje a través de los orificios de montaje homólogos practicados en los soportes y fijarlos con las 2 tuercas de palomilla.

En fuentes de alimentación con carcasa de plástico

Acople el soporte a la fuente de alimentación por medio del procedimiento siguiente:

1. Inserte los 2 tornillos de montaje (con la cabeza por delante) en las 2 ranuras de montaje de la fuente de alimentación mostradas en la figura. Deslice los tornillos hacia la parte trasera de la fuente de alimentación.

2. Coloque el soporte de puntas y herramientas junto a la fuente de alimentación. Inserte los extremos de los 2 tornillos de montaje en los 2 orificios de montaje del soporte adyacentes. Los demás orificios de montaje no se utilizan en este procedimiento.

3. Instale una tuerca de palomilla en el extremo de cada tornillo de montaje. Apriete las tuercas de palomilla para fijar el soporte de puntas y herramientas en su posición. Puede resultar útil colocar la fuente de alimentación sobre su costado y retirar la bandeja de goteo para facilitar la instalación de las tuercas de palomilla.

En fuentes de alimentación con carcasa metálica

Acople el soporte a la fuente de alimentación por medio del procedimiento siguiente. Utilice la ilustración como referencia.

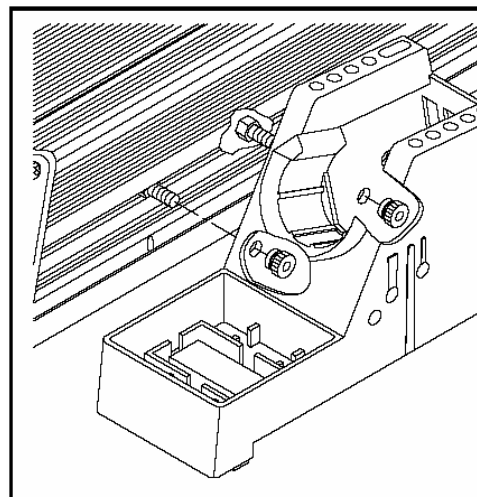
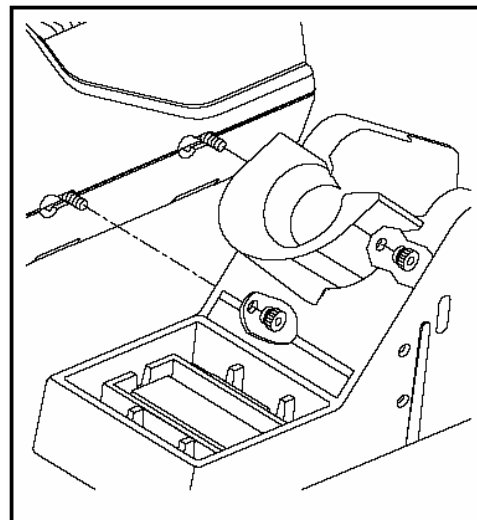
1. Inserte los 2 tornillos de montaje de cabeza hexagonal que se adjuntan en la ranura del lateral de la fuente de alimentación. Algunos kits contienen 4 tornillos de montaje: 2 de cabeza pequeña y 2 de cabeza grande. Utilice los 2 tornillos que mejor se ajusten a la ranura. Igualmente, las carcasas de algunas fuentes de alimentación tienen más de una ranura; en ese caso, utilice la ranura inferior.

2. Coloque los tornillos de montaje hacia la parte trasera de la fuente de alimentación, con una distancia de aproximadamente 2 pulgadas (5 cm) entre sí. Utilice la ilustración como referencia.

3. Coloque el soporte de puntas y herramientas junto a la fuente de alimentación. Inserte los extremos de los 2 tornillos de montaje en los 2 orificios de montaje del soporte adyacentes.

4. Instale una tuerca de palomilla en el extremo de cada tornillo de montaje. Apriete las tuercas de palomilla para fijar el soporte de puntas y herramientas en su posición.

Puede resultar útil colocar la fuente de alimentación sobre su costado y retirar la bandeja de goteo para facilitar la instalación de las tuercas de palomilla.

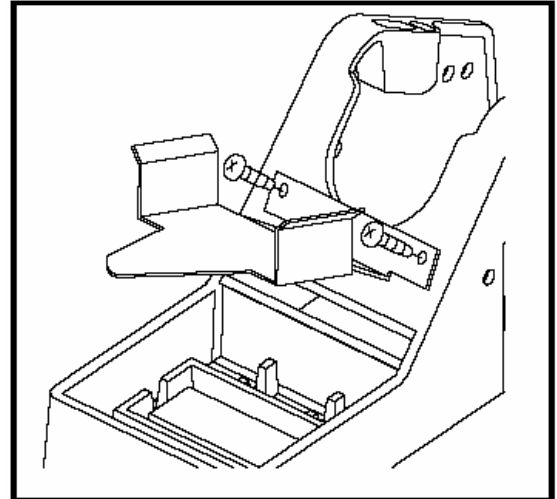


Bastidor ThermoTweez

Si su soporte de puntas y herramientas es de tipo DTP o TT (para herramientas Dual ThermoPik o ThermoTweez), el kit incluirá un bastidor y tornillería de montaje adicional. Coloque el bastidor en el soporte de puntas y herramientas como se muestra en la figura. Fijelo en posición por medio de los dos tornillos de montaje suministrados.

NOTA

Algunos soportes de puntas y herramientas se suministran con el bastidor ya instalado.



PACE Incorporated se reserva el derecho a efectuar cambios en las especificaciones aquí contenidas en cualquier momento sin previo aviso. Póngase en contacto con PACE Incorporated o con su distribuidor local autorizado para obtener las últimas especificaciones.

Las siguientes son marcas comerciales y/o marcas de servicios de PACE, Incorporated, MD, EE.UU.:

INSTACAL™, FUMEFLO™, HEATWISE™, PACEWORLDWIDE™, PERMAGROUND™, POWERPORT™, POWERMODULE™, TEMPWISE™, TIP-BRITE™, AUTO-OFF™ y TEKLINK™.

Las siguientes son marcas comerciales y/o marcas de servicios registradas de PACE Incorporated, Annapolis Junction, Maryland, EE.UU.

ARM-EVAC®, FLO-D-SODR®, MINIWAVE®, PACE®, SENSATEMP®, SNAP-VAC®, SODRTEK®, SODR-X-TRACTOR®, ST 325®, THERMOJET®, THERMOTWEEZ®, VISIFILTER®, THERMO-DRIVE® y TOOLNET®.

Los productos PACE cumplen o exceden todas las especificaciones civiles y militares pertinentes en cuanto a EOS/ESD, estabilidad a temperatura y otras especificaciones, incluidas MIL STD 2000, ANSI/JSTD 001, IPC7711 e IPC A-610.

Puede obtener copias adicionales de este manual u otra documentación de PACE a través de:



PACE Incorporated
9030 Junction Drive
Annapolis Junction,
MD 20701, EE.UU.
Tfno: (301) 490-9860
Fax: (301) 498-3252

PACE Europe Limited
13 Tanners Drive
Blakelands, Milton Keynes
Reino Unido
Tfno: (44) 1908-277666
Fax: (44) 1908-277777